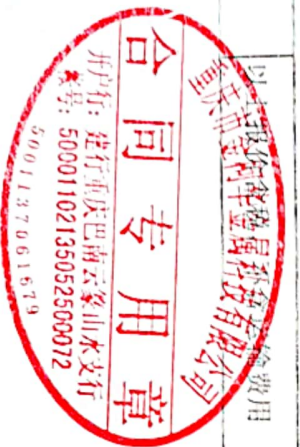


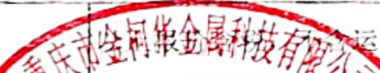
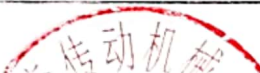
重庆金柯华. 明上机械加工报价表

客户单位: 古里森

客户单位：古里森											日期		2022.12.8		
产品规格明细					材料规格、费用明细							加工明细			
序号	产品名称	产品图号	自编号	产品材质	坯件下料规格		材料重量	材料价格 元/kg	材料费	下料费	加工状态	批次加工数量 (件)	加工单价 (元/件)	合计价格 (元/件)	备注
					直径D	长度L									
1	主减速器齿圈	ZCL-02									租车	110	1.00	1.00	
2												精车	110	9.40	9.40
3	主动轴齿轮	ZCL-03									租、精车	110	12.00	12.00	含钻孔、攻丝
4															
5															
6															
7															
8															
9															
10															
备注：															
以上报价不含运费															
古里森传动机械															



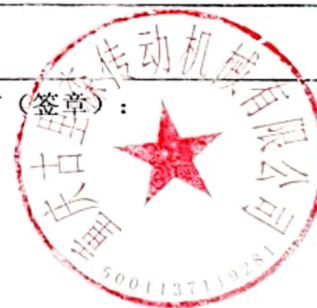
重庆金柯华. 明上机械加工报价表

客户单位：古里森														日期	2022. 12. 6
产品规格明细				材料规格. 费用明细						加工明细					
序号	产品名称	产品图号	自编号	产品材质	坯件下料规格		材料重量	材料价格 元/kg	材料费	下料费	加工状态	批次加工数量 (件)	加工单价 (元/件)	合计价格 (元/件)	备注
					直径Φ	长度L									
1	主动轴齿轮	ZCL-01			55	122					粗. 精车	110	8.40	8.40	含钻孔. 攻丝
2															
3															
4															
5															
6															
7															
8															
9															
10															
备注：  运输费用 															

供方 (签章):



需方 (签章):



扫描全能王 创建

加工承揽合同

定作方：重庆益增机械制造有限公司

承揽方：重庆市金科华金属科技有限公司

定作方委托承揽加工 机床壳体 经双方充分协商，特订立本合同，以便共同遵守。

1. 加工品：

序号	产品名称	图号	数量	价款或酬金（元含税13%）		备注
				单价	总金额	
1	隔套	98098459ME35201-4	31	400	12400	含税
			32	360	11520	
合计					11520	

1. 加工成品质量要求：按定作方图纸工艺资料要求加工，若产生加工报废承揽方需赔偿损坏件件。
2. 原材料（或坯件）的提供办法及规格、数量、质量：由定作方提供。
3. 验收标准和方法：按定作方图纸工艺资料技术要求验收。
4. 包装要求及费用负担：无包装要求。
5. 结算方式及期限：开票后一月内现金或承兑支付。
6. 违约责任：协商解决。
7. 本合同自双方签字、盖章起生效，合同履行完毕即失效。本合同执行期间，双方不得随意变更和解除。合同如有未尽事宜，由双方共同协商，作出补充规定，补充规定与本合同具有同等效力。

5. 本合同一式两份，定作方和承揽方各执一份，具有同等法律效力。

定作方（盖章）：重庆益增机械制造有限公司

代表人（签字）：_____

电话：1782339688

承揽方（盖章）：重庆市金科华金属科技有限公司

代表人（签字）：_____

电话：1360835979





重庆明上机械加工报价表

客户单位：勤奋机械		日期：2023.9.6							
产品规格明细		加工明细							
序号	产品名称	产品图号	产品自编号	产品材质	加工状态	批次加工数量(件)	加工费单价(元/件)	合计金额	备注
1	支撑轴	6204914			车加工	350	5.75	2012.50	
2	轴向轮	6204932			车加工	350	2.50	875.00	
3	安装环	6204952			车加工	115	11.65	1339.75	
4									
5									
6									
总计								4227.25	
1. 以上加工费为含税价格									
27683874206039020013:6									
6668318901006									



供方（签章）：



供应商加工合同

委托方 (以下简称甲方): 重庆旺裕科技有限公司

加工方 (以下简称乙方): 重庆金柯峰金属科技有限公司

甲乙双方在平等自愿、诚实守信的基础上,本着互惠互利的原则,经双方协商一致,甲方委托乙方加工事宜相关的权利与义务达成协议,以兹共同遵守。

1 加工产品、数量、价款及交货时间

1.1 本合同主要用于 2楼-2 零部件加工等业务;

1.2 加工产品数量、交货时间具体以计划单为准,价格以价格协议为准;

2 质量标准:乙方提供的本合同加工产品应符合双方最终确认的产品图样和技术规范(图纸/标准/技术质量协议/样件等)要求;

3. 承揽方式:乙方应当按照甲方所要求的质量标准、工期等要求以自己的设备、技术独立完

成主要工作。乙方不得将其承揽的主要工作交由第三方完成,如乙方擅自将承揽的主要工作交由第三方完成视为违约,甲方可以单方面解除本合同。乙方因承揽项目所付出的成

本、费用由乙方自行承担。

4. 加工所需原材料的提供

4.1 采取下列 1 种方式提供原材料。

(A) 由甲方提供原材料。合同期间,乙方对原材料具有妥善保管义务,若有损坏、缺失等,

应照价赔偿;原材料在加工过程中所产生的废屑废渣以及产生的环保问题全部由乙方自行处理,若甲方有特殊要求,在材料交付清单中载明:由甲方自行收回原材料、废料、

余料、边角料等(以下简称剩料),则乙方应当在完成加工后5日内将全部剩料返还给甲方,否则视为乙方违约,并按10.1条之规定向甲方支付违约金,处理过程中所产生的全

部费用由乙方自行承担。每批产品在加工过程中若产生废品,废品率 $\leq 1\%$,不进行扣款,废品率大于 1% ,扣除此产品超出 1% 部分的加工费用和甲方提供的原材料费用,因客观原

因(如原材料原因、新方法、新工艺、加工难度非常大、不可控因素等)导致废品率大于 1% 的,乙方应书面说明,甲方技术人员或接收部门认可后由总经理确认是否扣款。甲

方提供原材料,乙方应在甲方所在地自提并承担运费;

(B) 由乙方提供原材料完成工作。

5. 技术资料提供

5.1 甲方向乙方提供技术资料、图纸等,乙方产品交付时归还甲方提供的技术资料、图纸

等全部文件。

5.2 乙方在按照甲方的要求进行工作期间,发现提供的图纸或技术要求不合理时,应立即

行或者不履行合同，并根据情况可部分或全部免于承担违约责任。但其应及时向对方通报不能履行或不能完全履行的理由，并应在合理时间内提供有效的证明。

12. 纠纷解决：凡因本合同引起的或与本合同有关的任何争议，双方应首先友好协商；协商不成的，向甲方所在地人民法院提起诉讼。

13. 合同附件

13.1 本合同有关质量、技术、保密、安全等的标准、文件、协议、附表、说明书等附件是本合同不可分割的组成部分，与本合同具有同等效力，但不能独立于本合同单独存在。

13.2 附件与本合同的规定有冲突或矛盾的，以本合同规定为准。

14. 合同生效及其它

14.1 本合同有效期为12个月，合同期内发生的业务按照此合同执行，合同期满后需另行签订合同，本合同由双方授权的代表签字或盖章后生效。

14.2 合同履行期内，双方不得随意变更或解除合同。

14.3 本合同一式贰份，甲乙双方各执壹份，具有同等法律效力。

14.4 未尽事宜按法律规定执行；法律未规定的，须经双方共同协商解决，作出的书面补充约定与本合同具有同等效力。

14.5 乙方确认对其能有效送达的信息及地址：

代表人姓名：黎超，电话：15923221559，地址：重庆市巴南区鱼洞新街26号26号2楼

甲方：重庆旺裕科技有限公司

法定代表人：黄建伦

委托代理人：黎超

纳税人识别号：20915001063048565025

地址：重庆市高新区曾家镇兴德路12号

乙方：重庆市金创华金属科技有限公司

法定代表人：

委托代理人：黎超

纳税人识别号：915001133224432702

地址：重庆市巴南区鱼洞新街26号26号2楼



重庆金柯华金属科技有限责任公司

报价单

NO. : JKH2023.08.03

TO: 重庆市金柯华金属科技有限责任公司			FR: 重庆旺裕科技有限公司			
地址: 重庆市巴南区金竹工业园金竹路26-2号			地址: 重庆市高新区曾家镇兴德路12号1栋			
電話: 15923221559			公司電話: 17749963458			
聯繫人: 蔡超			聯繫人: 彭先生			

序号	名称	规格	加工状态	批次加工数量 (件)	含税价格 (元/件)	备注
1	D舱-2	162/30*655	粗加工	按照订单执行	90.00	头、尾料归还客户, 锯缝按3mm计算, 锯缝铁削和车加工铁削不归还。
2	D舱-2	162/30*652	精车	按照订单执行	170.00	加工产生的铁削不归还。
3					260.00	

備註:

1. 以上加工費報價包含但並不僅限於13%增值稅專用發票、運輸、質量檢測、產品刻字及其它費用。
2. 交貨週期: 以甲方生產訂單為準;
3. 付款方式: 見合同
4. 如增加特殊加工工藝, 工程變更需另行報價。
5. 需方確認下單, 供方收到材料及訂單後安排生產, 如中途有訂單更改或訂單取消, 需方將承擔該訂單中止時已發生的費用。
6. 物流方式: 見合同。
7. 請客戶核定以上內容, 確認無誤則簽字回傳下單。

客戶回簽: 彭		
回簽日期: 2023.8.1		
客戶簽章:		



扫描全能王 创建