**江苏捷凯电力器材有限公司**

**电力金具产品工艺流程及质量控制点简图**

**一、锻压、钢制件金具工艺流程及质量控制点简图**

**热处理质控点（特殊过程）**

**组 装**

**质控点**

**热镀锌质控点**

**加工成形**

**质控点**

**出 厂**

**质控点**

**加热切割压形**

**质控点**

**原材料**

**质控点**

加工成形（冲孔、冲槽、钻孔、切边、冲压、厂标型号、焊接）

出厂

包装入库

装配

热镀锌

热处理

制模编程

数控仿形切割、下料、锻造

**焊接质控点（特殊过程）**

**模具质量质控点**

**二、铸铁、可锻铸铁、球墨铸铁工艺流程及质量控制点简图**

**热处理质控点（特殊过程）**

**出 厂**

**质控点**

**组装质量**

**质控点**

**热镀锌质控点**

**加工质量**

**质控点**

**化学成份**

**质控点**

**原材料**

**质控点**

出厂

包装入库

装配

热镀锌

抛光

制模

热处理

机加工（车、钻、铣）

熔炼铸造

**球化率质控点**

**模具工艺**

**质控点**

**三、铸铝件金具工艺流程及质量控制点简图**

**101A、104热处理质控点（特殊过程）**

**温度化学成份**

**质控点**

**加 工**

**质控点**

**铸造缺陷**

**质控点**

**原材料**

**质控点**

**出 厂**

**质控点**

**装 配**

**质控点**

包装入库

加工（车、铣、钻）

出厂

装配

抛光

热处理

压铸重力浇铸

熔炼

制模

**模具**

**质控点**

**四、铝、铜铝制件金具工艺流程及质量控制点简图**

**焊接质控点（特殊过程）**

**原材料**

**质控点**

**出 厂**

**质控点**

**装 配**

**质控点**

**成形加工**

**质控点**

成形（压弯）

出厂

包装入库

装配

焊接

制模

下料

机加工（车、钻、铣）

**模具质量**

**质控点**