

建设项目环境影响报告表

(污染影响类)

项目名称: 钢丝网骨架复合塑料管材生产线建设项目

建设单位(盖章): 陕西澄合经纬新材料有限公司

编制日期: 2022年7月

中华人民共和国生态环境部制

一、建设项目基本情况

建设项目名称	钢丝网骨架复合塑料管材生产线建设项目		
项目代码	2203-610524-04-01-682225		
建设单位联系人	魏良辰	联系方式	13909331518
建设地点	陕西省渭南市合阳县王村镇王村矿		
地理坐标	(110度4分0.066秒, 35度12分17.849秒)		
国民经济行业类别	C2922 塑料板、管、型材制造	建设项目行业类别	二十六、橡胶和塑料制品业；53、塑料制品业 292
建设性质	☒ 新建（迁建） ☐ 改建 ☐ 扩建 ☐ 技术改造	建设项目申报情形	☒ 首次申报项目 ☐ 不予批准后再次申报项目 ☐ 超五年重新审核项目 ☐ 重大变动重新报批项目
项目审批（核准/备案）部门（选填）	合阳县行政审批服务局	项目审批（核准/备案）文号（选填）	/
总投资（万元）	300	环保投资（万元）	12.3
环保投资占比（%）	4.10	施工工期	/
是否开工建设	☐ 否 ☒ 是：项目租赁厂房进行生产，生产线已安装完成，已接受渭南市生态环境局处罚，处罚决定书和收据见附件4。	用地（用海）面积（m ² ）	2714
专项评价设置情况	无		
规划情况	无		
规划环境影响评价情况	无		
规划及规划环境影响评价符合性分析	无		
其他符合性分析	1、与相关环保政策的符合性分析		
	表1 其他相关环保政策符合性分析		
	政策名称	规划内容	本项目
	《重点行业挥发性有机物综合治理方案》（环大气【2019】53号）	①提高废气收集率。遵循“应收尽收、分质收集”的原则，科学设计废气收集系统，将无组织排放转变为有组织排放进行控制。采用全密闭集气罩或密闭空间的，除行业有特殊要求外，应保持微负压状态，并根据相关规范合理设置通风量。	①本项目废气采用集气罩收集，做到“应收尽收”；

续表 1

政策名称	规划内容	本项目
《重点行业挥发性有机物综合治理方案》（环大气【2019】53号）	②推进建设适宜高效的治污设施。企业新建治污设施或对现有治污设施实施改造，应依据排放废气的浓度、组分、风量，温度、湿度、压力，以及生产工况等，合理选择治理技术。鼓励企业采用多种技术的组合工艺，提高 VOCs 治理效率。低浓度、大风量废气，宜采用沸石转轮吸附、活性炭吸附、减风增浓等浓缩技术，提高 VOCs 浓度后净化处理；采用一次性活性炭吸附技术的，应定期更换活性炭，废旧活性炭应再生或处理处置。	②本项目有机废气采用两级活性炭吸附装置处理，活性炭定期更换。

2、“三线一单”符合性分析

本项目与《陕西省人民政府关于加快实施“三线一单”生态环境分区管控的意见》符合性分析详见下表，

表 2 与“三线一单”符合性分析

生态环境分区管控	主要管控要求	符合性
优先保护单元	指以生态环境保护为主的区域，主要包括生态保护红线、自然保护区、集中式饮用水水源保护区等生态功能重要区、生态环境敏感区。	本项目位于渭南市合阳县王村镇，位于重点管控单元。
重点管控单元	指涉及大气、水、土壤、自然资源等资源环境要素重点管控的区域，主要包括城镇规划区、重点开发区等开发强度高和污染物排放强度大的区域。	
一般管控单元	指除优先保护单元、重点管控单元以外的其他区域。	

3、选址合理性分析

本项目位于渭南市合阳县王村镇陕西陕煤澄合矿业有限公司王村煤矿内，利用王村煤矿闲置厂房，用地类型为工业用地，周边500m范围内无敏感目标。项目建成后正常工况下，废气、废水及噪声排放均可满足标准要求，从环境影响角度分析，项目选址可行。

二、建设项目工程分析

建设内容	1、地理位置与四至范围 本项目位于渭南市合阳县王村镇王村煤矿内，北侧临王村煤矿北厂界，东、西临空置厂房，南临王村煤矿的库房。地理位置和四至范围详见附图 1 和附图 2。			
	2、项目组成与主要建设内容 本项目总投资 300 万元，租赁陕西陕煤澄合矿业有限公司王村煤矿闲置厂房共 2714 平方米，改造为生产车间（2064m ² ）和库房（650m ² ），建设多用途钢丝网骨架管材生产线 1 条，包括 GS/PE-G-315 复合塑料生产线 1 套 ， ZJS-35 钢丝网过塑生产线 1 套 ，冷却塔 1 台，扣压机 1 台，空压机 1 套，水泵 1 台和配套设施等。项目主要建设内容见下表。			
	表 3 本项目主要建设内容一览表			
	项目组成	工程名称	主要建设内容	备注
	主体工程	生产车间	总建筑面积2064m ² ，建设多用途钢丝网骨架管材生产线1条，年产多用途钢丝网骨架管材，主要设备有GS/PE-G-315复合塑料生产线、钢丝网过塑生产线、混料机等。	改造王村煤矿厂房
	公用工程	车间办公室	面积25m ² ，位于生产车间内，活动板房结构。	
		实验室	进行物理实验，检测指标为力学性能、燃烧性能、电阻、热性能等。	
	储运工程	库房	总建筑面积650m ² ，主要存储原料、半成品和成品。	
		运输	原料和成品运输均采用汽车运输。	
	公用工程	供水	依托王村煤矿自来水管网。	依托
		供电	由陕西长安电力澄合配售电公司供电，供电设施依托王村煤矿。	依托
		排水	无生产废水产生，生活污水依托王村煤矿的化粪池和污水处理站处理后用于王村煤矿的厂内绿化。	依托
		供暖	生产车间和库房不供暖。	依托
	环保工程	废水	无生产废水产生，生活污水依托王村煤矿的化粪池和污水处理站处理后用于王村煤矿的厂内绿化。	依托
		废气	①切割粉尘：切割设备密闭，粉尘沉降在切割设备内部收集后委托厂家再生利用； ②有机废气：采取集气罩收集后经两级活性炭吸附处理后经20m高排气筒排放； ③上料粉尘：经设备自带过滤系统过滤后在无组织排放。	新建
		噪声	选用低噪声设备、基础减振	新建
		固废	一般固废：切割碎屑、边角料、 不合格产品 等收集后委托第三方再加工成原料回用于生产；危险废物： 废活性炭、废抗磨液压油、废含油抹布、废油桶等危险废物 设专用容器收集， 分类暂存于危废暂存间，委托有资质单位定期处置 ； 生活垃圾：垃圾桶分类收集，环卫部门清运。	新建
	3、主要产品及产能 本项目主要产品及产能见下表。			

表 4 本项目产品方案一览表

序号	产品名称	年产量	规格	年设计生产时间
1	多用途钢丝网骨架管材	129600m (合 1600t/a)	长度: 6m/9m/12m 管径: 110mm~315mm	7200h

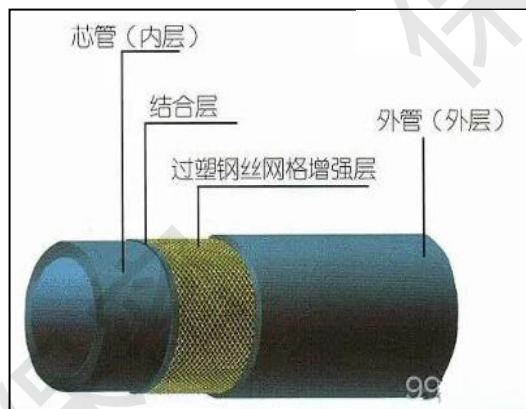


图 1 产品结构示意图

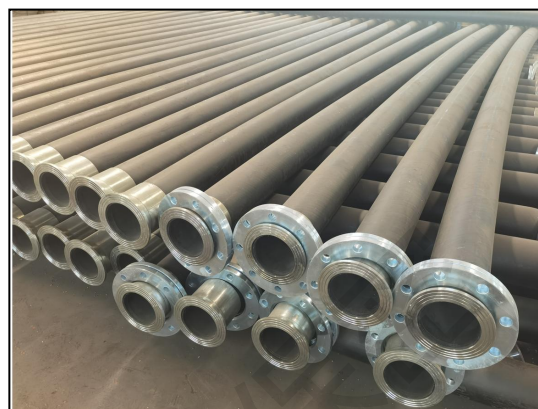


图 2 产品实物图

4、主要设备

本项目主要生产设备和实验设备清单如下。

表 5 生产主要设备一览表

生产线	主要工艺	生产设施名称	数量 (台/套)	备注
多用途 钢丝网 骨架管 材生 产 线	钢丝缠绕	轮式牵引机	1	/
		单盘收卷机	1	/
		钢丝复绕机	1	/
		单螺杆挤出机	1	用于粘接树脂挤出
	混料	混料机	2	/
	芯管挤出	单螺杆挤出机	1	/
		单螺杆共挤机	1	/
	真空定径及冷却	四履带牵引机	1	/
	钢丝缠绕粘合	钢丝缠绕机	1	/
		钢丝放卷机	1	/
	外层复合	外 PE 层挤出机	1	/
		共挤色线机	1	用于标志线挤出
		连接层挤出机	1	用于粘接树脂挤出
	冷却定型	四履带牵引机	1	/
	切割	行星切割机	1	/
辅助公 用单元	封口	封口设备	1	/
		扣压机	1	/
	加热	加热箱	1	/
	/	空压机	1	/
	循环冷却水系统	冷却塔	1	/
		循环水池	2	60m ³
	废气处理系统	两级活性炭吸附装置	1	/
	固废处理	危废暂存间	1 间	40m ²

表 6 实验室主要设备一览表

序号	设备名称	规格型号	数量
1	管材静液压爆破试验机	CZ-6014	1
2	熔体流动速率仪	CZ-6001B	1
3	电动冲片机	CZ-1006C	1
4	炼塑机	SK-60	1
5	平板硫化机	XLB-25	1
6	绝缘电阻测试仪	ZC-90F	1
7	电子天平	/	1
8	酒精喷灯燃烧试验箱	FBS-J0182	1
9	拉力试验机	CZ-5000	1
10	游标卡尺	0-500mm	1
11	游标卡尺	0-300mm	1
12	秒表	计时器	1
13	钢直尺	0-300mm	1

5、主要原辅材料

本项目主要原辅料详见下表，所有原辅料均为外购。

表 7 主要原辅材料一览表

序号	原料种类	原料名称	年用量（吨）	形状	包装规格
1	主料	聚乙烯（HDPE）	850	颗粒状	25kg/袋
2	辅料	钢丝	463	盘状	30kg/盘
3	辅料	聚乙烯防腐粘接树脂	294	颗粒状	25kg/袋
4	辅料	标志线色母	1.5	颗粒状	25kg/袋
5	辅料	色母	15.5	颗粒状	25kg/袋
合计			1624	/	/
6	辅料	封口环	43200 个/a	/	/
7	辅料	连接口	43200 个/a	/	/
8	辅料	抗磨液压油	100kg/a	/	200kg/桶

原辅材料物化性质如下：

聚乙烯：是乙烯经聚合制得的一种热塑性树脂，是五大合成树脂之一。聚乙烯主要分为线性低密度聚乙烯（LLDPE）、低密度聚乙烯（LDPE）、高密度聚乙烯（HDPE）三大类，PPR 为三丙聚乙烯，PE-RT 为耐热聚乙烯，是一种采用特殊分子设计合成工艺生产的一种中密度聚乙烯。性质：无嗅、无味、无毒的白色颗粒或粉末，熔点 131℃，密度 0.942-0.950g/cm³，软化点 120-125℃，脆化温度-70℃，最高使用温度 100℃，具有优良的耐热、耐寒、耐磨性及介电性、化学稳定性。在室温下几乎不溶于任何有机溶剂。能耐多种酸碱及各种盐类溶

液的腐蚀。吸水性和水蒸气渗透性均低。但耐老化性能较差。

聚乙烯防腐粘接树脂：是聚乙烯树脂、改性树脂、助剂、等组成的高分子聚合物，通过在钢带和高密度聚乙烯之间涂覆一层粘接树脂中间层，将钢带与高密度聚乙烯紧密地粘接在一起，成功解决钢带与高密度聚乙烯之间无连接因子的问题，使之具有优良的复合效果。性状：白色颗粒，热分解温度大于 180℃，具有良好的耐热性、耐燃性。该无毒，无异味，无腐蚀性，对人体无害、无味不会对环境造成任何污染。

6、水平衡

(1) 给水

本项目供水来自于王村煤矿，项目用水主要为循环冷却水和员工办公生活用水。

①**生产用水：**根据企业提供的资料，生产线冷却水系统循环水量 125m³/h，补充水量为 3.0m³/d（900.00m³/a）。

②**生活用水：**企业劳动定员为 9 人，不在厂区食宿。依据《陕西省行业用水定额》（DB61/T943-2020）行政办公通用值 25L/（人·d），则员工生活用水量为 0.23m³/d（69.00m³/a）。

综上，项目新鲜水用量为 3.23m³/d（969.00m³/a）。

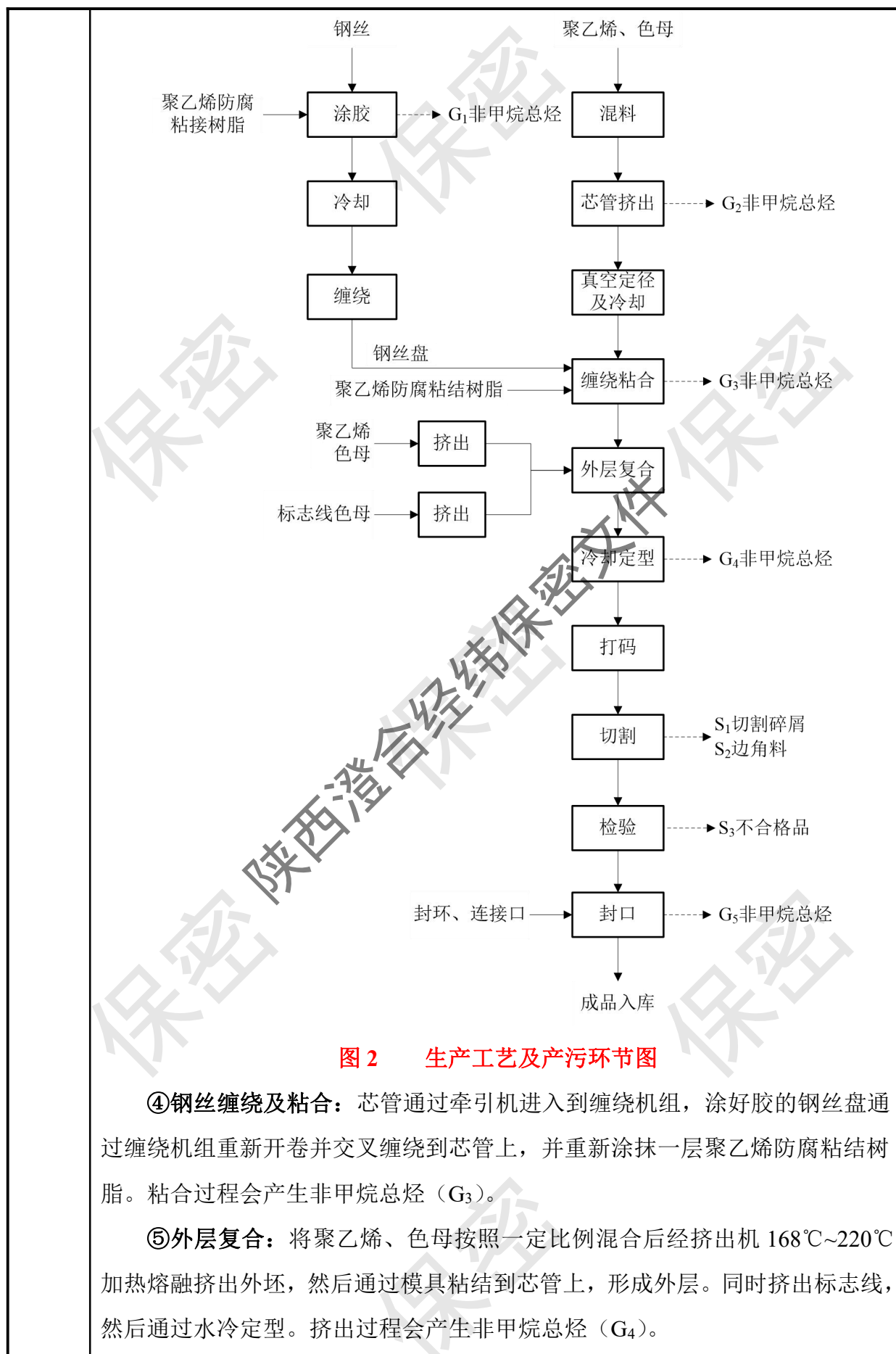
(2) 排水

本项目无生产废水产生，生活污水产生系数取 0.8，生活污水产生量为 0.18m³/d（55.20m³/a），经王村煤矿的化粪池和污水处理站处理后的用于厂区绿化。综上本项目用水、排水一览表见表 8，水平衡见下图。

表 8 本项目用水、排水情况表 单位：m³/d

项目	新鲜水用量	损失	废水产生量	废水排放量
循环冷却水	3.0	3.0	0	0
生活用水	0.23	0.05	0.18	0
合计	3.23	3.05	0.18	0

	<pre> graph LR FW[新鲜水 3.23] --> CCW[循环冷却水 3.0] FW --> DW[生活用水 0.23] CCW --> Out1[3.0] DW --> Out2[0.05] DW --> STS[化粪池+污水处理站
(依托王村煤矿) 0.18] STS --> Reuse[回用于绿化] </pre> 图1 本项目水平衡图 单位 (m³/d) 7、劳动定员与工作制度 本项目劳动定员 9 人，厂区内不设食宿。劳动制度为三班制，每天工作 24 小时，年工作约 300 天。 8、厂区平面布置 本项目租赁王村煤矿闲置厂房改造为生产车间和库房，生产车间分为钢丝缠绕区和挤出区，挤出区按生产线工艺流程布设，工艺走向流场，便于输送、生产，因此厂房内的平面布置合理。本项目平面布置图详见附图 3。 <tr> <td data-bbox="172 1115 288 2022"> 工艺流程和产排污环节 </td><td data-bbox="288 1115 1420 2022"> 一、工艺流程及产污环节 钢丝网骨架管材的生产采用外定径原理成型，主要工艺流程分三步：芯管制作、缠绕钢丝，最后包覆外层。该工艺的核心是在芯管和外层之间缠绕两层钢丝网状增强层。 工艺流程简述： ①钢丝涂胶、缠绕：盘装的钢丝开卷后经涂胶装置涂抹一层聚乙烯防腐粘接树脂（电加热 70~80℃ 熔化），然后经水冷固化后经钢丝复绕机重新盘成钢丝盘待用。涂胶过程中会产生非甲烷总烃（G₁）。 ②混料：将聚乙烯树脂和色母按照一定比例计量后人工投加到混料机的投料口，然后通过提升设备将原料送到混合机内部进行充分混合。 ③芯管挤出、真空定径及冷却：通过管道将混合后的物料送到挤出机经 168℃~220℃ 加热熔融，通过挤出机端头的模具挤出一定尺寸的管坯，然后通过水冷定型。其中定径是通过定径套，定径套表面具有内层真空孔，对内层进行定型、定径。挤出过程会产生非甲烷总烃（G₂）。 </td></tr>	工艺流程和产排污环节	一、工艺流程及产污环节 钢丝网骨架管材的生产采用外定径原理成型，主要工艺流程分三步：芯管制作、缠绕钢丝，最后包覆外层。该工艺的核心是在芯管和外层之间缠绕两层钢丝网状增强层。 工艺流程简述： ①钢丝涂胶、缠绕：盘装的钢丝开卷后经涂胶装置涂抹一层聚乙烯防腐粘接树脂（电加热 70~80℃ 熔化），然后经水冷固化后经钢丝复绕机重新盘成钢丝盘待用。涂胶过程中会产生非甲烷总烃（G₁）。 ②混料：将聚乙烯树脂和色母按照一定比例计量后人工投加到混料机的投料口，然后通过提升设备将原料送到混合机内部进行充分混合。 ③芯管挤出、真空定径及冷却：通过管道将混合后的物料送到挤出机经 168℃~220℃ 加热熔融，通过挤出机端头的模具挤出一定尺寸的管坯，然后通过水冷定型。其中定径是通过定径套，定径套表面具有内层真空孔，对内层进行定型、定径。挤出过程会产生非甲烷总烃（G₂）。
工艺流程和产排污环节	一、工艺流程及产污环节 钢丝网骨架管材的生产采用外定径原理成型，主要工艺流程分三步：芯管制作、缠绕钢丝，最后包覆外层。该工艺的核心是在芯管和外层之间缠绕两层钢丝网状增强层。 工艺流程简述： ①钢丝涂胶、缠绕：盘装的钢丝开卷后经涂胶装置涂抹一层聚乙烯防腐粘接树脂（电加热 70~80℃ 熔化），然后经水冷固化后经钢丝复绕机重新盘成钢丝盘待用。涂胶过程中会产生非甲烷总烃（G₁）。 ②混料：将聚乙烯树脂和色母按照一定比例计量后人工投加到混料机的投料口，然后通过提升设备将原料送到混合机内部进行充分混合。 ③芯管挤出、真空定径及冷却：通过管道将混合后的物料送到挤出机经 168℃~220℃ 加热熔融，通过挤出机端头的模具挤出一定尺寸的管坯，然后通过水冷定型。其中定径是通过定径套，定径套表面具有内层真空孔，对内层进行定型、定径。挤出过程会产生非甲烷总烃（G₂）。		



	⑥切割：通过切割机进行定长切割，此工序会产生少量切割碎屑（S₁）和边角料（S₂）。 ⑦检验：检验产品的物理指标是否符合要求，此工序会产生少量的不合格品（S₃）。 ⑧封口：切割后的管材人工封口并经扣压机安装连接口，其中封口过程封口环和管材两端受热会产生产生非甲烷总烃（G₅）。 ⑨成品入库：封口后经检验合格后入库待售。 2、其他产污环节 （1）辅助工程：员工产生的生活污水（W₁）和生活垃圾（S₄）。 （2）环保工程：活性炭吸附装置产生的废活性炭（S₅）。 （3）其他：封口和扣压设备的产生的废抗磨液压油（S₆），以及废含油抹布（S₇）、废油桶（S₈）。 综上所述，本项目运营期的污染源及污染因子情况详见下表。 表 9 污染源及污染因子情况一览表 <table><tr><th>类别</th><th>编号</th><th>产生环节</th><th>污染因子</th></tr><tr><td>废气</td><td>G₁~G₅</td><td>涂胶、挤出、缠绕粘合、外层复合、封口</td><td>非甲烷总烃</td></tr><tr><td>废水</td><td>W₁</td><td>员工生活</td><td>COD、BDD₅、氨氮、SS</td></tr><tr><td>噪声</td><td>/</td><td>设备运行</td><td>Leq（A）</td></tr><tr><td rowspan="8">固废</td><td>S₁</td><td rowspan="2">切割</td><td>切割碎屑</td></tr><tr><td>S₂</td><td>边角料</td></tr><tr><td>S₃</td><td>检验</td><td>不合格产品</td></tr><tr><td>S₄</td><td>员工生活</td><td>生活垃圾</td></tr><tr><td>S₅</td><td>两级活性炭吸附装置</td><td>废活性炭</td></tr><tr><td>S₆</td><td>封口和扣压设备</td><td>废抗磨液压油</td></tr><tr><td>S₇</td><td rowspan="2">设备维修保养</td><td>废含油抹布</td></tr><tr><td>S₈</td><td>废油桶</td></tr></table>	类别	编号	产生环节	污染因子	废气	G ₁ ~G ₅	涂胶、挤出、缠绕粘合、外层复合、封口	非甲烷总烃	废水	W ₁	员工生活	COD、BDD ₅ 、氨氮、SS	噪声	/	设备运行	Leq（A）	固废	S ₁	切割	切割碎屑	S ₂	边角料	S ₃	检验	不合格产品	S ₄	员工生活	生活垃圾	S ₅	两级活性炭吸附装置	废活性炭	S ₆	封口和扣压设备	废抗磨液压油	S ₇	设备维修保养	废含油抹布	S ₈	废油桶
类别	编号	产生环节	污染因子																																					
废气	G ₁ ~G ₅	涂胶、挤出、缠绕粘合、外层复合、封口	非甲烷总烃																																					
废水	W ₁	员工生活	COD、BDD ₅ 、氨氮、SS																																					
噪声	/	设备运行	Leq（A）																																					
固废	S ₁	切割	切割碎屑																																					
	S ₂		边角料																																					
	S ₃	检验	不合格产品																																					
	S ₄	员工生活	生活垃圾																																					
	S ₅	两级活性炭吸附装置	废活性炭																																					
	S ₆	封口和扣压设备	废抗磨液压油																																					
	S ₇	设备维修保养	废含油抹布																																					
	S ₈		废油桶																																					
与项目有关的原有环境问题	本项目租赁的厂房之前由陕西陕煤澄合矿业有限公司王村煤矿租赁给西安重装澄合煤矿机械有限公司用于生产圆环链，西安重装澄合煤矿机械有限公司因经营结构调整，不再此厂区进行生产，设备均已拆除清理。本项目为新建项目，不存在与项目有关的原有环境污染问题。																																							

三、区域环境质量现状、环境保护目标及评价标准

区域 环境 质量 现状	1、环境空气质量现状 根据陕西省生态环境厅办公室发布的《2021 年 12 月及 1~12 月全省环境质量状况》，合阳县 2021 年 1~12 月环境空气质量情况统计数据如下所示。 表 10 空气质量现状评价表 <table><tr><th>污染物</th><th>年评价指标</th><th>现状浓度/ ($\mu\text{g}/\text{m}^3$)</th><th>标准值/ ($\mu\text{g}/\text{m}^3$)</th><th>占标率 (%)</th><th>达标情况</th></tr><tr><td>SO₂</td><td>年平均质量浓度</td><td>10</td><td>60</td><td>17</td><td>达标</td></tr><tr><td>NO₂</td><td>年平均质量浓度</td><td>21</td><td>40</td><td>53</td><td>达标</td></tr><tr><td>PM₁₀</td><td>年平均质量浓度</td><td>65</td><td>70</td><td>93</td><td>达标</td></tr><tr><td>PM_{2.5}</td><td>年平均质量浓度</td><td>32</td><td>35</td><td>91</td><td>达标</td></tr><tr><td>CO</td><td>第 95 百分位数浓度</td><td>1800</td><td>4000</td><td>45</td><td>达标</td></tr><tr><td>O₃</td><td>第 90 百分位数浓度</td><td>163</td><td>160</td><td>102</td><td>不达标</td></tr></table> 根据上述统计结果可知，合阳县环境空气基本污染物中 O₃ 的第 90 百分位数浓度不能满足《环境空气质量标准》（GB3095-2012）中二级标准，其他基本污染物都满足标准要求，根据《环境影响评价技术导则大气环境》（HJ2.2-2018）判定本项目所在区域为不达标区。 2、声环境质量现状 本项目厂界外 50m 范围内无声环境保护目标，因此不进行声环境质量现状监测。	污染物	年评价指标	现状浓度/ ($\mu\text{g}/\text{m}^3$)	标准值/ ($\mu\text{g}/\text{m}^3$)	占标率 (%)	达标情况	SO ₂	年平均质量浓度	10	60	17	达标	NO ₂	年平均质量浓度	21	40	53	达标	PM ₁₀	年平均质量浓度	65	70	93	达标	PM _{2.5}	年平均质量浓度	32	35	91	达标	CO	第 95 百分位数浓度	1800	4000	45	达标	O ₃	第 90 百分位数浓度	163	160	102	不达标
	污染物	年评价指标	现状浓度/ ($\mu\text{g}/\text{m}^3$)	标准值/ ($\mu\text{g}/\text{m}^3$)	占标率 (%)	达标情况																																					
	SO ₂	年平均质量浓度	10	60	17	达标																																					
	NO ₂	年平均质量浓度	21	40	53	达标																																					
	PM ₁₀	年平均质量浓度	65	70	93	达标																																					
PM _{2.5}	年平均质量浓度	32	35	91	达标																																						
CO	第 95 百分位数浓度	1800	4000	45	达标																																						
O ₃	第 90 百分位数浓度	163	160	102	不达标																																						
环境 保护 目标	（1）大气环境：厂界外 500 米范围内无自然保护区、风景名胜区、居住区、文化区和农村地区中人群较集中的区域等环境保护目标。 （2）声环境：厂界外 50 米范围内无声环境保护目标。 （3）地下水环境：厂界外 500 米范围内无地下水集中式饮用水水源和热水、矿泉水、温泉等特殊地下水资源。																																										
污染 物排 放控 制标 准	1、废气排放标准 营运期非甲烷总烃执行《合成树脂工业污染物排放标准》（GB31572-2015）表 5 和表 9 的限值要求；非甲烷总烃厂区内监控点浓度限值执行《挥发性有机物无组织排放控制标准》（GB37822-2019）中的限值要求；颗粒物的无组织排放执行《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）中的无组织排放监控浓度限值。 表 11 运营期废气排放标准																																										

	标准名称及级(类)别	污染因子	标准值				
			类别		数值		
	《合成树脂工业污染物排放标准》（GB31572-2015）	非甲烷总烃	最高允许排放浓度		60mg/m ³		
			企业边界大气污染物浓度限值		4mg/m ³		
	《挥发性有机物无组织排放控制标准》（GB37822-2019）	非甲烷总烃	无组织排放限值	监控点处 1h 平均浓度值		6mg/m ³	
《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）	颗粒物	无组织排放限值	监控点浓度限值		1mg/m ³		
2、噪声排放标准							
运营期厂界噪声执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）2 类标准。							
表 12 运营期噪声排放标准							
标准名称		类别	执行范围	项目	标准值		单位
《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）		2 类	厂界	L _{eq}	昼间	60	dB（A）
					夜间	50	
3、固体废物执行标准							
危险废物执行《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2001）及其修改单中相关要求；一般固体废物执行《一般工业固体废物贮存和填埋污染控制标准》（GB18599-2020）中相关要求。							
总量控制指标	根据项目工艺及排污特点，确定总量控制建议指标为 VOCs：0.58t/a。						

四、主要环境影响和保护措施

施工期环境保护措施	本项目租赁空置厂房进行项目建设，生产线已安装完成，施工期仅进行环保设备的安装和调试，主要污染包括焊接废气、工人产生的生活污水、设备安装和调试的噪声、设备安装产生的废包装材料和边角料、工人产生的生活垃圾。 (1) 废气 施工期仅进行环保设备的安装和调试，主要污染为焊接部件时产生的少量焊接烟气，施工期较短，施工结束后污染即消失，因此对大气环境影响较小。 (2) 废水 施工期废水来自施工人员的生活污水，经化粪池收集后排入王村煤矿的污水处理站处理后回用。 (3) 噪声 本项目施工期噪声主要来自环保设备安装和调试过程，噪声源为切割机、焊机等。项目周边500m内无声环境保护目标，不会对周围声环境产生影响。 (4) 固体废弃物 施工期产生的固体废物主要是设备安装产生的废包装材料和边角料、工人产生的生活垃圾。废包装材料和边角料能回收的收集后外售资源回收单位，不能回收的和员工生活垃圾一起交由环卫部门处理。																																										
营运期环境保护措施	2、大气环境影响分析 (1) 污染源强 本项目废气污染物主要来自上料过程产生的粉尘，钢丝涂胶，芯管挤出，缠绕粘合、外层复合和封口工序中原料中未聚合的单体经加热后挥发产生的废气，以非甲烷总烃计。 表 13 废气产排情况一览表 <table><tr><th rowspan="2">污染源</th><th rowspan="2">污染物</th><th colspan="3">产生情况</th><th>处理</th><th colspan="3">排放情况</th><th colspan="2">执行标准</th></tr><tr><th>浓度 mg/m³</th><th>速率 kg/h</th><th>产生量 t/a</th><th>措施</th><th>浓度 mg/m³</th><th>速率 kg/h</th><th>排放量 t/a</th><th>浓度 mg/m³</th><th>速率 kg/h</th></tr><tr><td>DA001</td><td>非甲烷总烃</td><td>26.67</td><td>0.27</td><td>1.92</td><td>两级活性炭吸附装置</td><td>8.00</td><td>0.08</td><td>0.58</td><td>60</td><td>/</td></tr><tr><td>生产车间无组织</td><td>非甲烷总烃</td><td>/</td><td>/</td><td>0.48</td><td>/</td><td>/</td><td>/</td><td>0.48</td><td>/</td><td>/</td></tr></table> 源强核算： ①上料粉尘	污染源	污染物	产生情况			处理	排放情况			执行标准		浓度 mg/m³	速率 kg/h	产生量 t/a	措施	浓度 mg/m³	速率 kg/h	排放量 t/a	浓度 mg/m³	速率 kg/h	DA001	非甲烷总烃	26.67	0.27	1.92	两级活性炭吸附装置	8.00	0.08	0.58	60	/	生产车间无组织	非甲烷总烃	/	/	0.48	/	/	/	0.48	/	/
污染源	污染物			产生情况			处理	排放情况			执行标准																																
		浓度 mg/m³	速率 kg/h	产生量 t/a	措施	浓度 mg/m³	速率 kg/h	排放量 t/a	浓度 mg/m³	速率 kg/h																																	
DA001	非甲烷总烃	26.67	0.27	1.92	两级活性炭吸附装置	8.00	0.08	0.58	60	/																																	
生产车间无组织	非甲烷总烃	/	/	0.48	/	/	/	0.48	/	/																																	

本项目使用的原料均为颗粒状物料，搅拌机在搅拌过程中为密封状态，因此整个过程产生的颗粒物可以忽略不计。但是在投料过程中会产生极少量的粉尘，经设备自带的过滤袋过滤后无组织排放，因此排放到空气中的粉尘量很少可忽略不计。

②钢丝涂胶、芯管挤出、缠绕粘合、外层复合和封口废气

根据《第二次全国污染源普查工业源普查数据》中 292 塑料制品行业系数手册，挥发性有机物产生系数为 1.50kg/t-产品，本项目年产量 1600t，则挥发性有机物产生量为 2.4t/a，挥发性有机物主要成分为乙烯，以非甲烷总烃计。

治理措施：在废气产生节点的上方设集气罩（共 4 个，钢丝涂胶工序 1 个，芯管挤出工序 1 个，缠绕粘合和外层复合工序 1 个，封口工序 1 个，集气罩位置及管网收集示意图见附图 3），废气收集后统一经两级活性炭吸附装置处理后经 20m 高排气筒（DA001）排放，收集效率按 80%计，则有组织收集量为 1.92t/a，无组织排放量为 0.48t/a。

根据《第二次全国污染源普查工业源普查数据》中 292 塑料制品行业系数手册，活性炭吸附效率按 70%计，风机风量为 10000m³/h，年运行时间 7200h，则经处理后排气筒中非甲烷总烃的排放量为 0.58t/a，排放速率为 0.08kg/h，排放浓度为 8.00mg/m³。

（2）非正常工况下废气排放情况

本项目非正常工况污染源主要为生产设施开停机、废气治理设施故障导致的废气非正常排放。该情况下的事故排放源强按未经过处理的污染物产生量计算，非正常工况下主要大气污染物的排放源强见下表。

表 14 非正常工况污染源一览表

排放口 编号	产生工序	污染物	非正常排放 浓度 mg/m ³	非正常排放 速率 kg/h	单次持续 时间/h	年发生 频次/次	应对措施
DA001	钢丝涂胶/芯管 挤出/缠绕粘合/ 外层复合/封口	非甲烷 总烃	26.67	0.27	1	1	加强 设备 维护

（3）污染治理技术可行性分析

根据《排污许可证申请与核发技术规范 橡胶和塑料制品工业》（HJ1122-2020），产排污节点、污染物及污染治理设施分析见下表。

表 15 废气产污环节名称、污染物及污染治理设施一览表

生产单元	生产设施	废气产污环节	主要污染物项目	排放形式	污染防治设施		排放口类型
					污染防治设施名称及工艺	是否为可行技术	
多用途钢丝网骨架管材生产线	单螺杆挤出机	钢丝涂胶	非甲烷总烃	有组织	两级活性炭吸附装置	是	一般排放口
	单螺杆挤出机/单螺杆共挤机	芯管挤出					
	钢丝缠绕机	缠绕粘合					
	外 PE 层挤出机/共挤色线机/连接层挤出机	外层复合					
	封口设备	封口					

根据《排污许可证申请与核发技术规范 橡胶和塑料制品工业》（HJ1122-2020）和上表可知，本项目废气采用的活性炭吸附技术属于可行技术。

（4）本项目排放口信息

表 16 大气排放口基本情况表

序号	排放口编号	排放口名称	污染物种类	排放口地理坐标		排气筒高度（m）	排气筒出口内径（m）	排气温度（℃）	其他信息
				经度/°	纬度/°				
1	DA001	排气筒 P1	非甲烷总烃	110.066690	35.205155	20.00	0.5	40	/

（5）本项目自行监测要求

根据《排污单位自行监测技术指南 橡胶和塑料制品》（HJ1207-2021）中相关要求，营运期环境监测计划表见下表。

表 17 营运期自行监测计划表

序号	污染源类别/监测类别	排放口编号/监测点位	排放口名称/监测点位名称	污染物名称	监测设施	手工监测频次
1	废气	DA001	排气筒 P1	非甲烷总烃	手工	1 次/年
2	废气	厂界	/	非甲烷总烃、颗粒物	手工	1 次/年
3	废气	厂区	/	非甲烷总烃	手工	1 次/年

（6）环境影响分析

综上所述，本项目废气采取的处理措施属于可行技术，排气筒中污染物排放浓度能够达标排放，对大气环境影响较小。

2、废水

本项目生活污水产生量为 0.18m³/d（55.20m³/a），经王村煤矿的化粪池和污水处理站处理后回用于厂区绿化不外排，对水环境影响较小。

3、噪声

(1) 噪声源强

本项目的噪声主要来自于各生产设备运行时产生的设备运行噪声，类比同类设备的噪声级数据，项目生产设备运行时的噪声值约为 70~85dB (A)，详见下表。

表 18 设备噪声源强一览表

序号	设备名称	噪声源强	数量 (台/套)	降噪措施	所在位置
1	单螺杆挤出机	70	1	减振、厂房 隔音	生产车间内
2	混料机	75	2		生产车间内
3	单螺杆挤出机	70	1		生产车间内
4	单螺杆共挤机	70	1		生产车间内
5	外 PE 层挤出机	70	1		生产车间内
6	共挤色线机	70	1		生产车间内
7	连接层挤出机	70	1		生产车间内
8	行星切割机	85	1		生产车间内
9	扣压机	80	1		库房内
10	空压机	85	1		生产车间内
11	冷却塔	85	1		生产车间外南侧
12	环保设备风机	85	1	减振、软连接	生产车间外南侧

(2) 预测结果

本项目昼夜间所有工序均运行，根据厂区平面布置、设备布置，采用环安科技噪声环境影响评价系统 (NoiseSystem) 对项目噪声影响进行预测分析。噪声预测值见下表。

表 19 厂界噪声预测结果

项目	东边界	南边界	西边界	北边界
贡献值	45	43	48	48
标准值	60/50			

由上述可知，项目厂区四周噪声的贡献值可满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008) 中 2 类标准，所以项目运营期间，设备噪声对周边环境影响较小。

(3) 监测计划

根据项目生产特点和主要污染物的排放情况，运营期间噪声监测计划详见下表。

表 20 运营期环境噪声监测计划

污染源名称	监测项目	监测点位	监测点数	监测频率	控制指标
-------	------	------	------	------	------

噪声	Leq(A)	厂区边界外1米	4个	1次/季度	《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)中2类
----	--------	---------	----	-------	-----------------------------------

4、固体废物

(1) 固体废物的种类、名称、属性

本项目固废的种类及处置情况详见下表。

表 21 本项目固体废物产生及处置表

序号	固废名称	产生工序	产生量 (t/a)	性质	固废/危废代码	处置方式及去向
1	切割碎屑	切割	4	一般固废	292-004-06	收集后委托第三方再加工成原料回用于生产
2	边角料		5			
3	不合格品	检验	15			
4	废活性炭	废气处理	5.37	危险废物	HW49 900-039-49	专用容器收集, 分类暂存于危废间, 委托有资质单位定期处置
5	废抗磨液压油	封口、扣压设备	0.05		HW08 900-218-08	
6	废含油抹布	设备维修保养	0.005		HW49 900-041-49	
7	废油桶		5个/a		HW08 900-249-08	
8	生活垃圾	生活	1.35	生活垃圾		垃圾桶分类收集, 环卫部门清运

表 22 项目危险废物产生及处置表

危险废物名称	危险废物类别	危险废物代码	产生量 t/a	产生工序及装置	形态	有害成分	产废周期	危险特性	污染防治措施
废活性炭	HW49	900-039-49	5.37	废气处理	固态	有机物	不定期	毒性	专用容器收集, 分类暂存于危废暂存间, 委托有资质单位定期处置
废抗磨液压油	HW08	900-218-08	0.05	封口、扣压设备	液态	有机物	不定期	毒性/易燃性	
废含油抹布	HW49	900-041-49	0.005	设备维修	固态	有机物	不定期		
废油桶	HW08	900-249-08	5个/a	及保养	固态	有机物	不定期		

(2) 环境管理要求

本项目在生产车间内设1间危废暂存间, 面积40m², 作为运营期危废的暂存点。危废暂存间的要求如下所述:

1) 存储: 应设置符合《危险废物贮存污染控制标准》(GB18597-2001)要求的专用危废贮存场所和贮存容器。

危险废物贮存场所应起到防风、防雨、防晒、防渗漏的作用。放置危险废物收集箱的硬化地面应没有裂缝, 并做防渗处理, 设双锁并有双人进行管理。

危险废物贮存容器应满足以下要求: 应当使用符合标准的容器盛装危险废物; 装载危险废物的容器及材质要满足相应的强度要求; 装载危险废物的容器必须完好无损; 盛装危险废物的容器材质和衬里要与危险废物不相容(不相互反

应)。

2) 管理: 危险废物存储时严禁与其他固废混合存放, 堆放时宜按危废种类分类堆放。对危险废物进行封闭包装。并应严格按照《危险废物贮存污染控制标准》(GB18597-2001) 及其 2013 年修改单和《危险废物转移联单管理办法》中的规定, 设管理制度, 责任落实到具体负责人, 并设台账进行管理和登记, 做好转移联单。

3) 标识: 危险暂存场所和暂存危险废物的容器上必须粘贴符合《危险废物贮存污染控制标准》(GB18597-2001) 附录 A 所示的标签,

5、地下水

(1) 污染源分布

本项目可能造成地下水污染的物质分布情况如下。

表 23 主要污染源分布情况

序号	污染源	形态	贮存方式	存储位置
1	抗磨液压油	液态	桶装	生产车间内
2	各种危险废物	固态/液态	桶装	危险废物暂存间

(2) 主要污染途径

抗磨液压油泄漏后渗入土壤从而影响地下水水质; 以及危险废物未及时收集暴露在空气中经雨淋会产淋溶水渗入土壤从而影响地下水水质。

(3) 主要防治措施

①分区防渗: 废物暂存间按照《危险废物贮存污染控制标准》(GB18597-2001) 及 2013 修改单中有关规定建设 (防渗层至少为 1m 厚黏土层 (渗透系数 $\leq 1 \times 10^{-7} \text{cm/s}$), 或 2mm 厚高密度聚乙烯, 或者少 2mm 厚的其他人工材料, 渗透系数 $K \leq 1 \times 10^{-10} \text{cm/s}$), 做好防渗措施。

②危废间和抗磨液压油暂存点远离火源、热源、保持容器密封, 保持阴凉干燥, 设有通风设施。

③配备干粉灭火器、消防砂、消防铲等。

④加强危险废物暂存间管理, 严格按照危险废物暂存要求落实管理措施。

6、土壤

(1) 污染源分布

本项目可能造成土壤污染的污染源分布情况如下。

表 24 主要污染源分布情况

序号	污染源及污染物	形态	贮存方式	存储位置
1	抗磨液压油	液态	桶装	生产车间内
2	各种危险废物	固态/液态	桶装	危险废物暂存间
3	排气筒中的废气	气态	/	/

(2) 主要污染途径

- ①抗磨液压油泄漏后渗入土壤从而影响地下水水质；
- ②危险废物未及时收集暴露在空气中经雨淋会产淋溶水渗入土壤影响土壤环境；
- ③排气筒中的废气沉降到土壤中影响土壤环境。

(3) 主要防治措施

①废物暂存间按照行《危险废物贮存污染控制标准》(GB18597-2001)及 2013 修改单中有关规定建设(防渗层至少为 1m 厚黏土层(渗透系数 $\leq 1 \times 10^{-7} \text{cm/s}$), 或 2mm 厚高密度聚乙烯, 或者少 2mm 厚的其他人工材料, 渗透系数 $K \leq 1 \times 10^{-10} \text{cm/s}$), 做好防渗措施。

- ②加强危险废物暂存间管理, 严格按照危险废物暂存要求落实。
- ③加强废气处理设施的管理, 保证处理效率, 减少污染物的排放量

6、环境风险

(1) 危险物质

本项目涉及的危险物质为油类物质(主要是抗磨液压油和废抗磨液压油), 抗磨液压油存储于生产车间内, 最大存储量为 0.2t; 废抗磨液压油存储于生产车间内, 最大存储量为 0.05t。

(2) 影响途径

- ①泄漏后遇明火或高温燃烧产生大气次生污染物污染大气环境;
- ②泄漏后或火灾后消防废水影响土壤环境和地下水环境。

(3) 环境风险防范措施

- ①危废间严格按照要求做好防渗措施。
- ②危废间和抗磨液压油暂存点远离火源、热源、保持容器密封, 保持阴凉干燥, 设有通风设施。

	③配备干粉灭火器、消防砂、消防铲等。 ④加强危险废物暂存间管理。
--	--

五、环境保护措施监督检查清单

内容要素	排放口(编号、名称)/污染源	污染物项目	环境保护措施	执行标准
大气环境	DA001（钢丝涂胶，芯管挤出，缠绕粘合和外层复合工序）	非甲烷总烃	两级活性炭吸附装置+20m排气筒（1套）	《合成树脂工业污染物排放标准》（GB31572-2015）
	生产车间（无组织）	颗粒物	设备自带过滤装置	《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）
地表水环境	生活污水	COD、SS 等	依托王村煤矿的化粪池和污水站处理后用于厂区绿化	
声环境	生产设备	噪声	选用低噪声设备、基础减振、厂房隔音等	《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）2类标准
电磁辐射	/	/	/	/
固体废物	一般固废：切割碎屑、边角料和不合格品等收集后委托第三方再加工成原料回用于生产； 危险废物：废活性炭、废抗磨液压油、废含油抹布、废油桶等危险废物设专用容器收集，分类暂存于危废暂存间，委托有资质单位定期处置。 生活垃圾：垃圾桶分类收集，环卫部门清运。			
土壤及地下水污染防治措施	废物暂存间按照《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2001）及 2013 修改单中有关规定建设（防渗层至少为 1m 厚黏土层（渗透系数 $\leq 1 \times 10^{-7} \text{cm/s}$），或 2mm 厚高密度聚乙烯，或者少 2mm 厚的其他人工材料，渗透系数 $K \leq 1 \times 10^{-10} \text{cm/s}$），做好防渗措施。 ②危废间和抗磨液压油暂存点远离火源、热源、保持容器密封，保持阴凉干燥，设有通风设施。 ③配备干粉灭火器、消防砂、消防铲等。 ④加强危险废物暂存间管理，严格按照危险废物暂存要求落实管理措施。 ⑤加强废气处理设施的管理，保证处理效率，减少污染物的排放量。			
生态保护措施	/			
环境风险防范措施	①危废间严格按照要求做好防渗措施。 ②危废间和抗磨液压油暂存点远离火源、热源、保持容器密封，保持			

	阴凉干燥，设有通风设施。 ③配备干粉灭火器、消防砂、消防铲等。、④加强危险废物暂存间管理。																																	
其他环境 管理要求	(1) 运行管理要求 污染防治措施应与其对应的生产工艺设备同步运转，保证在生产设备运行波动的情况下仍能正常运转，实现废气的达标排放。 加强活性炭吸附设备的巡检，消除设备隐患，保证正常运行。活性炭应定期更换，保证处理效率。 (2) 信息公开 根据《企业事业单位环境信息公开办法》（环保部令第 31 号）的规定，企业事业单位应当按照强制公开和自愿公开相结合的原则，及时、如实地公开其环境信息。如环境信息涉及国家秘密、商业秘密或者个人隐私的，依法可以不公开；法律、法规另有规定的，从其规定。企业事业单位应当建立健全本单位环境信息公开制度，指定机构负责本单位环境信息公开日常工作。 (3) 环保投资 本项目总投资 300 万元，其中环保投资 12.3 万元，占总投资的 4.10%。环保措施及投资清单见下表。 表 25 环保投资一览表 <table><tr><th colspan="2">治理项目</th><th>环保设施/措施</th><th>数量</th><th>投资（万元）</th></tr><tr><td>废气</td><td>非甲烷总烃</td><td>集气罩+两级活性炭吸附装置+20m 排气筒</td><td>1 套</td><td>8</td></tr><tr><td>噪声</td><td>机械设备噪声</td><td>基础减振、隔声</td><td>/</td><td>2</td></tr><tr><td rowspan="3">固废</td><td>生活垃圾</td><td>垃圾桶</td><td>若干</td><td>0.1</td></tr><tr><td>一般工业固废</td><td>收集装置</td><td>2 个</td><td>0.2</td></tr><tr><td>危险废物</td><td>危废暂存间</td><td>1 间</td><td>2</td></tr><tr><td colspan="4">合计</td><td>12.3</td></tr></table> (4) 自行监测要求 根据报告中所规定的监测方案要求，委托有资质单位对厂区的污染源进行监测，并同步记录监测期间的生产工况，并将监测报告、监测数据存档，建立自行监测质量保证与质量控制体系。	治理项目		环保设施/措施	数量	投资（万元）	废气	非甲烷总烃	集气罩+两级活性炭吸附装置+20m 排气筒	1 套	8	噪声	机械设备噪声	基础减振、隔声	/	2	固废	生活垃圾	垃圾桶	若干	0.1	一般工业固废	收集装置	2 个	0.2	危险废物	危废暂存间	1 间	2	合计				12.3
治理项目		环保设施/措施	数量	投资（万元）																														
废气	非甲烷总烃	集气罩+两级活性炭吸附装置+20m 排气筒	1 套	8																														
噪声	机械设备噪声	基础减振、隔声	/	2																														
固废	生活垃圾	垃圾桶	若干	0.1																														
	一般工业固废	收集装置	2 个	0.2																														
	危险废物	危废暂存间	1 间	2																														
合计				12.3																														

表 26 自行监测计划一览表

监测类别	监测项目	监测点位	监测频率	执行标准
废气	有组织	非甲烷总烃 DA001 排气筒出口	每年一次	非甲烷总烃执行《合成树脂工业污染物排放标准》(GB 31572-2015)； 颗粒物执行《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996)中的无组织排放监控浓度限值
	无组织	非甲烷总烃、 颗粒物 厂界(上风向 1#, 下风向 2#、3#、4#)	每年一次	
		非甲烷总烃 厂房外监控点	每年一次	《挥发性有机物无组织排放控制标准》(GB37822-2019)
噪声	等效 A 声级	厂界外 1m, 4 个点	每季度一次	《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008) 2 类标准

(5) 验收清单

表 27 竣工环保验收清单一览表

类别	污染物	治理措施	数量	执行标准
废气	非甲烷总烃	集气罩+两级活性炭吸附装置+20m 排气筒	1 套	《合成树脂工业污染物排放标准》(GB31572-2015)
噪声	Leq (A)	基础减振、隔声	若干	《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008) 2 类
固废	一般固体废物	收集装置	2 个	《一般工业固体废物贮存和填埋污染控制标准》(GB18599-2020) 中有关规定
	危险废物	危废暂存间	1 间	《危险废物贮存污染控制标准》(GB18597-2001) 及 2013 修改单中有关规定

(6) 环境管理台账记录及执行报告编制要求

建设单位在申请排污许可证时，应按本标准规定，在全国排污许可管理信息平台申报环境管理台账记录要求。

建设单位应建立环境管理台账制度，落实环境管理台账记录的责任部门和责任人，明确工作职责，包括台账的记录、整理、维护和管理等，并对台账的真实性、完整性和规范性负责。一般按日或批次进行记录，异常情况应按次记录。

环境管理台账应按照电子台账和纸质台账两种记录形式同步管理。

环境管理台账应真实记录基本信息、产污设施运行管理信息、污染防治设施运行管理信息、监测记录信息及其他环境管理信息等。产污设施、污染防治设施、排放口编码应与排污许可证副本中载明的编

码一致。

(7) 排污口规范化管理

按照国家环保总局《排污口规范化整治技术要求》，企业必须按照规范化要求进行设置与管理排污口（指废水排放口、废气排放口和固废临时堆放场所）；在排污口附近醒目处按规定设置环保标志牌，排污口的设置要合理，便于采集监测样品、便于监测计量、便于公众参与监督管理。本项目设 1 个废气排气口，1 个一般固废临时暂存处，1 个危废暂存间，排污口规范化管理应做到以下几点。

①废气排放口规范化管理

排气筒设置便于采样监测的采样口和采样监测平台，采样孔点数目和位置按《固定污染源排气中颗粒物测定与气态污染物采样方法》（GB/T16157-1996）的规定设置。在距离废气排气筒和附近醒目处，设提示环境保护图形标志，能长久保留。

②固废暂存场所规范化管理

本项目设一般固废临时暂存处一个，危废暂存间一个，应符合《一般工业固体废物贮存和填埋污染控制标准》（GB18599-2020）和《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2001）及 2013 修改单中有关规定，门口设提示环境保护图形标志，能长久保留。

根据《环境保护图形标志---排放口（源）》（GB15562.1-95、GB15562.2-95），环境保护图形符号见下表。

表 28 环境保护图形符号一览表

名称	废气排放口	一般固体废物	危险废物
提示图形符号			
功能	表示废气向外环境排放	表示一般固体废物贮存、处置场	表示一般为危险废物贮存、处置场

六、结论

本项目建设符合国家产业政策及相关规划要求，在落实本报告提出的各项环保治理措施下，环境影响较小，从环保角度分析项目建设可行。

附表

建设项目污染物排放量汇总表

项目 分类	污染物名称	现有工程 排放量（固体废物产生量）①	现有工程 许可排放量 ②	在建工程 排放量（固体废物产生量）③	本项目 排放量（固体废物产生量）④	以新带老削减 量（新建项目不 填）⑤	本项目建成后 全厂排放量（固体废物产生量）⑥	变化量 ⑦
废气	非甲烷总烃	/	/	/	1.06t/a	/	1.06t/a	+1.06t/a
废水	/	/	/	/	/	/	/	/
一般工业 固体废物	切割碎屑	/	/	/	4t/a	/	4t/a	+4t/a
	边角料	/	/	/	5t/a	/	5t/a	+5t/a
	不合格品	/	/	/	15t/a	/	15t/a	+15t/a
危险废物	废活性炭	/	/	/	5.37t/a	/	5.37t/a	+5.37t/a
	废抗磨液压油	/	/	/	0.05t/a	/	0.05t/a	+0.05t/a
	废含油抹布	/	/	/	0.005t/a	/	0.005t/a	+0.005t/a
	废油桶	/	/	/	5 个/a	/	5 个/a	+5 个/a
生活垃圾	生活垃圾	/	/	/	1.35t/a	/	1.35t/a	+1.35t/a

注：⑥=①+③+④-⑤；⑦=⑥-①