**江西锐盾智能科技有限公司年产70000套安防、金属家具系列产品生产项目竣工环境保护验收监测报告表**

**建设单位：江西锐盾智能科技有限公司**

**编制单位：江西屋美特环保科技有限公司**

**2022年6月**

**建设单位法人代表：（签字）**

**编制单位法人代表：（签字）**

**项目负责人：**

**填表人：**

|  |  |
| --- | --- |
| 建设单位：江西锐盾智能科技有限公司（盖章） | 编制单位：江西屋美特环保科技有限公司（盖章） |
| 电话：13767533508 | 电话：13647876678 |
| 传真： | 传真： |
| 邮编：331200 | 邮编：330096 |
| 地址：江西省宜春市樟树市（区）药都科技产业园金属区雷新路 | 地址：江西省南昌市红谷滩新区国际金融中心 |

**附 件**

附件1委托书

附件2本项目环评批复

附件3生产负荷证明

附件4本项目验收检测报告

附件5排污许可证

附件6危废转移协议

附件7专家验收意见

附件8本项目验收组人员名单

附件9江西锐盾智能科技有限公司年产70000套安防、金属家具系列产品生产项目竣工环境保护验收监测报告表专家组验收意见修改清单

**附 图**

附图1项目地理位置图

附图2项目周边敏感点分布图

附图3项目厂区平面布置图

附图4现场照片

附图5项目卫生防护距离图

**表一基本情况及执行标准**

|  |  |
| --- | --- |
| 建设项目名称 | 江西锐盾智能科技有限公司年产70000套安防、金属家具系列产品生产项目 |
| 建设单位名称 | 江西锐盾智能科技有限公司 |
| 建设项目性质 | 新建 |
| 建设地点 | 江西省宜春市樟树市（区）药都科技产业园金属区雷新路 |
| 主要产品名称 | 十八、家具制造业21－金属家具制造213－其他三十、金属制品业33－建筑、安全用金属制品制造335、金属表面处理及热处理加工336 |
| 设计生产能力 | 年产70000套安防、金属家具系列产品生产项目 |
| 实际生产能力 | 年产70000套安防、金属家具系列产品生产项目 |
| 排污许可证申领情况 | 已申领 |
| 建设项目环评时间 | 2022年3月 | 开工建设时间 | 2021年4月 |
| 调试时间 | 2022年5月 | 验收现场监测时间 | 2022年6月 |
| 环评报告表审批部门 | 宜春樟树市生态环境局 | 环评报告表编制单位 | 江西绿微环保工程有限公司 |
| 环保设施设计单位 | / | 环保设施施工单位 | / |
| 投资总概算 | 5000万元 | 环保投资总概算 | 100万元 | 比例 | 2% |
| 实际总概算 | 5000万元 | 环保实际投资 | 100万元 | 比例 | 2% |
| **验收监测依据** | **一、法律法规**（1）《中华人民共和国环境保护法》（2015年1月1日）；（2）《中华人民共和国水污染防治法》（2018年1月1日）；（3）《中华人民共和国大气污染防治法》（2018年修正，2018年10月26日起施行）；（4）《中华人民共和国环境噪声污染防治法》（2018年修正，2018年12月29日起施行）；（5）《中华人民共和国固体废物污染环境防治法》（2020年4月29日颁布，2020年9月1日起施行）；（6）《建设项目环境保护管理条例》（国务院令第682号，2017年10月1日）；（7）《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》国环规环评[2017]4号（2017年11月20日）；（8）《一般工业固体废物贮存和填埋污染控制标准》（GB18599-2020）；（9）《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2001）及其修改单要求；（10）《建设项目竣工环境保护验收技术指南污染影响类》（生态环境部公告2018年第9号）。**二、工程批文**江西锐盾智能科技有限公司年产70000套安防、金属家具系列产品生产项目环境影响报告表的批复（樟环评字〔2022〕6号）。**三、工程建设技术文件**《江西锐盾智能科技有限公司年产70000套安防系列产品生产项目环境影响报告表》（江西绿微环保工程有限公司，2022年3月）。**四、其它验收监测依据**（1）国家环境保护总局《排污口规范化整治技术要求（试行）》（环监[1996]470号）；（2）委托方提供的其它有关技术资料。 |
| **验收监测评价标准、标号、级别、限值** | **一、污染物排放标准**（1）废水

| **污染物指标** | pH | CODCr | BOD5 | SS | NH3-N | 石油类 | 氟化物 | TN | TP | LAS |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **樟树药都科技产业园污水处理厂接管标准** | 6~9 | 500 | 300 | 300 | 45 | 20 | 20 | 50 | 5 | 20 |
| **（GB18918-2002）****表1中一级A标准** | 6~9 | 50 | 10 | 10 | 5 | 1 | 10 | 5 | 0.5 | 0.5 |

项目外排废水执行樟树药都科技产业园污水处理厂接管标准，污水处理厂尾水排放执行《城镇污水处理厂污染物排放标准》（GB18918-2002）表1中一级A标准，具体标准限值见下表。**表1-1污水处理厂污染物排放标准**（2）废气颗粒物排放标准执行《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表2中二级标准及无组织排放监控浓度限值；固化过程产生的有机废气参照执行江西省地方标准《挥发性有机物排放标准第6部分家具制造业》（DB36/1101.6-2019）表1有组织和表2无组织排放标准限值要求；厂区内VOCs无组织排放参照执行《挥发性有机物无组织排放控制标准》（GB37822—2019）中标准限值要求标准；天然气燃烧废气污染物排放执行《锅炉大气污染物排放标准》（GB13271-2014）中表2燃气锅炉排放标准；食堂油烟执行《饮食业油烟排放标准（试行）》（GB18483-2001）标准要求，详见下表所示。**表1-2各污染物排放标准**

| **要素****分类** | **标准名称** | **适用类别** | **污染因子** | **排放限值** |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| 废气 | 《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996） | 表2排放监控浓度限值 | 颗粒物 | 最高允许排放浓度120mg/m3排放速率3.5kg/h（15m）无组织排放监控浓度限1.0mg/m3 |
| 《锅炉大气污染物排放标准》（GB13271-2014） | 表2燃气锅炉 | 颗粒物 | 最高允许排放浓度20mg/m3 |
| SO2 | 最高允许排放浓度50mg/m3 |
| NOX | 最高允许排放浓度200mg/m3 |
| 《江西省挥发性有机物排放标准第6部分家具制造业》（DB36/1101.6-2019） | 表1有组织排放标准限值要求 | TVOC | 最高允许排放浓度40mg/m3 |
| 表2无组织排放标准限值要求 | TVOC | 无组织排放小时监控浓度限值2.0mg/m3 |

**表1-3**挥发性有机物无组织排放控制标准

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| **污染物项目** | **排放限制（mg/m3）** | **特别排放限制（mg/m3）** | **限制含意** | **无组织排放监控位置** |
| NMHC | 10 | 6 | 监控点处1h平均浓度值 | 在厂房外设置监控点 |
| 30 | 20 | 监控点处任意一次浓度值 |

表1-4饮食业油烟排放标准和净化设施最低去除效率

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **规模** | **小型** | **中型** | **大型** |
| **最高允许排放浓度mg/m3** | 2.0 |
| **净化设施最低去除率（%）** | 60 | 75 | 85 |

（3）噪声施工期噪声排放执行《建筑施工场界环境噪声排放标准》（GB12523－2011）标准；营运期厂界噪声执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）中3类标准要求，详见下表所示。**表1-5噪声排放标准等效声级LAeq：dB（A）**

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **标准** | **昼间** | **夜间** |
| 《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）3类 | 65 | 55 |

（4）固体废物一般固废暂存间做好防渗、防雨淋、防扬尘措施并满足《一般工业固体废物贮存和填埋污染控制标准》（GB18599-2020），危险废物暂存执行《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2001）及其修改单标准要求。（5）总量控制指标项目主要污染物排放总量必须满足总量控制指标要求，即化学需氧量≤0.0465吨/年，氨氮≤0.00465吨/年，氮氧化物≤0.08364吨/年，VOCs≤0.0012吨/年。**表1-6项目污染物排放总量指标**

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **污染物名称** | **总量指标（t/a）** | **指标来源** |
| CODcr | 0.0465 | 樟树市生态环境局环评批复（樟环评字〔2022〕6号） |
| NH3-N | 0.00465 |
| NOX | 0.08346 |
| **VOCs** | 0.0012 |  |

 |

**表二项目概述、工程建设内容、主要原材料及年用量、主要工艺流程及产污环节**

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **项目概况：**本项目位于宜春市樟树市药都科技产业园金属区雷新路，中心地理坐标为：东经115°31′44.502″，北纬28°05′31.422″。根据现场踏查，项目东面为荒地，南面为江西广晟金属材料有限公司、西面、北面均为园区道路。**工程建设内容：**1. **主要建设内容**

项目厂区占地面积约15443m2，总投资为5000万元，建筑面积11236.71m2。建设内容主要为加工区、喷塑固化区、表面处理区、原材料堆放区、成品堆放区以及相关的辅助用房等。项目建成正常投产后，具备年产70000套安防、金属家具系列产品的生产能力，主要建设内容见下表所示。表2-1项目主要建设内容一览表

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| **类别** | **建设名称** | **环评建设内容** | **实际建设内容** | **备注** |
| 主体工程 | 生产车间 | 按功能区不同划分为：原料存储区、下料区、冲压区、折弯区、焊接区、开平区、成型区、半成品工件存放区以及面包房（一条喷塑固化线以及一条表面处理线），占地面积约4350m2 | 与环评一致 |  |
| 喷塑固化区 | 一条喷塑固化线以及一条表面处理线，占地面积约1610m2 | 与环评一致 |  |
| 组装区 | 将加工好的机械配件进行组装，占地面积约440m2 | 与环评一致 |  |
| 技术检测管理区 | 成品待检测存放以及检测区，占地面积约250m2 | 与环评一致 |  |
| 贮存工程 | 成品堆放区 | 用于贮存产品，占地面积约2600m2 | 与环评一致 |  |
| 配件仓库 | 用于贮存配件，占地面积约360m2 | 与环评一致 |  |
|  | 装卸区 | 原料运入及成品运出装卸，占地面积约450m2 | 与环评一致 |  |
| 公用工程 | 供热 | 采用天然气供热 | 与环评一致 |  |
| 供水 | 园区市政供水 | 与环评一致 |  |
| 供电 | 市政供电电网供电 | 与环评一致 |  |
| 排水 | 雨污分流，雨水经雨水管网就近直接排入地表水体；污水经厂区污水预处理后排入樟树市药都科技产业园污水处理厂深度处理达标后排入赣江 | 与环评一致 |  |
| 辅助工程 | 门卫 | 占地面积约20m2 | 与环评一致 |  |
| 办公及食堂区 | 用于员工办公、食宿，占地面积约270m2 | 与环评一致 |  |
| 环保工程 | 废气 | 下料工序：布袋除尘器+15m高1#排气筒（DA001） | 经设备自带的滤筒式除尘器处理后由一根15m高排气筒排放 |  |
| 喷塑工序：布袋除尘器+面包房15m高2#排气筒（DA002）+自动生产线共用15m高3#排气筒（DA003） | 两个大件喷塑房粉尘经设备自带的1套脉冲布袋除尘器处理后经1根15米高排气筒排放，小件喷塑流水线两座喷塑房粉尘经设备自带的各1套旋风+脉冲布袋除尘器处理车间无组织排放 |  |
| 固化工序：活性炭吸附+面包房15m高2#排气筒（DA002）+自动生产线共用15m高3#排气筒（DA003） | 大件喷塑固化房和小件喷塑流水线固化废气各经1套UV+活性炭吸附器机处理后由15m高排气筒排放。 |  |
| 焊接废气：焊接烟尘捕集器 | 配置两个焊烟净化器 | 一致 |
| 燃烧废气，共用8m高排气筒排放（DA004） | 大件喷塑固化房和小件喷塑流水线固化房供热使用天然气，燃天然气产生的烟并入各自的固化产生处理系统处理后排放。 |  |
| 餐饮油烟，静电油烟净化器+高于屋顶排气筒 | 与环评一致 |  |
| 废水 | 生活污水：依托隔油池+化粪池预处理后经厂区污水处理站处理达标后，排入产业园污水处理厂处理。 | 与环评一致 |  |
| 生产污水：絮凝沉淀+气浮处理后经厂区污水处理站处理后达标后，纳管入产业园污水处理厂处理。 | 与环评一致 |  |
| 固废 | 一般固废，暂存于10m2固废暂存库内，定期处置 | 一般固废暂存区40m2 |  |
| 危险废物，暂存于5m2危废暂存库内 | 企业建设了一座20m2危废暂存间，已签订了接收协议。 |  |
| 生活垃圾，环卫部门处理 | 与环评一致 |  |
| 噪声 | 设备噪声，绿化、减震降噪，建筑物隔声 | 与环评一致 |  |
| 环境风险 | 加强日常生产管理，置防火措施，做好预防工作和应急预案等 | 与环评一致 |  |

1. **主要设备**

表2-2主要设备一览表

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| **序号** | **设备名称** | **环评数量（台/条）** | **实际数量（台/条）** | **备注** |
| 1 | 激光切割 | 1 | 1 |  |
| 2 | 正平激光切割 | 1 | 1 |  |
| 3 | 焊接机器人 | 1 | 1 |  |
| 4 | 钻床 | 1 | 1 |  |
| 5 | 剪板机 | 2 | 2 |  |
| 6 | 折弯机 | 3 | 3 |  |
| 7 | 冲压机 | 6 | 6 |  |
| 8 | 气动切割机 | 1 | 1 |  |
| 9 | 锯床 | 1 | 1 |  |
| 10 | 自动成型A线 | 1 | 1 |  |
| 11 | 自动成型B线 | 1 | 1 |  |
| 12 | 电焊机 | 5 | 5 |  |
| 13 | 喷涂线 | 1 | 1 |  |
| 14 | 表面处理线 | 1 | 1 |  |
| 15 | 烘干炉 | 1 | 1 |  |
| 16 | 固化炉 | 2 | 2 |  |

**三、产品及产品规模**项目建成后，形成年产70000套安防、金属家具系列产品的生产能力，项目产品方案见下表2-3：表2-3项目产品方案一览表

| **序号** | **产品名称** | **环评年产量（**套/年**）** | **实际年产量（**套/年**）** | **行业标准** |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| 1 | 安防系列产品 | 12000 | 12000 | / |
| 2 | 金属家具系列产品 | 33000 | 33000 | / |
| 3 | 刑侦技术实验室系列产品 | 25000 | 25000 | / |

**四、公用工程****1、给水**项目用水由市政自来水管网供给。**2、排水**排水采用雨污分流制，即雨水与污水分别排放，雨水通过雨水排口排放；生活污水经化粪池处理后纳管排入樟树药都科技产业园污水处理厂；生产废水采用絮凝沉淀+气浮处理达标后排入樟树市药都科技产业园污水处理厂处理。污水排入樟树药都科技产业园污水处理厂深度处理后尾水达到《城镇污水处理厂污染物排放标准》（GB18918-2002）一级A标准后排入赣江。**3、供电**项目用电全部由市政电网供给。**五、劳动定员及工作制度**本项目劳动定员30人，全部在食堂用餐，不在住宿。全年工作300天，单班制，每班工作8小时。**六、主要环境保护目标（列出名单及保护级别）**根据现场踏勘，项目选址不涉及集中式生活饮用水源地和地下水补给区、风景名胜区、温泉疗养区、水产养殖区、基本农田保护区、自然保护区等重要环境敏感点，具体保护目标见表2-4**表2-4环境保护目标一览表**

|  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **环境要素** | **序号** | **环境保护目标名称** | **方位** | **与厂界最近距离（m）** | **规模** | **环境功能** |
| 大气环境 | 1 | 湖玹 | EN | 254 | 约100人 | （GB3095-2012）2类 |
| 2 | 前头罗家 | E | 110 | 约100人 |
| 3 | 雷家新村 | S | 140 | 约500人 |
| 4 | 马堎村 | W | 424 | 约750人 |
| 5 | 饶家新村 | ES | 205 | 约500人 |
| 地表水环境 | 丰城拖船埠乡镇取水口 | NE | 相对排污口10km | 取水规模2000m3/d | （GB3838-2002）Ⅱ类 |
| 赣江 | S | 1700 | 大河 | （GB3838-2002）Ⅲ类 |
| 声环境 | 厂界四周 | / | 1m | / | （GB3096-2008）3类 |

  |

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **七、主要原材料及年用量**1、项目主要原材料及年用量情况。详见下表2-5。**表2-5原辅材料、年用量一览表**

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| **序号** | **原辅材料名称** | **环评年耗量（**t/a**）** | **实际年耗量（**t/a**）** | **来源** |
| 1 | 冷板 | 1050 | 1050 | 外购 |
| 2 | 热板 | 980 | 980 | 外购 |
| 3 | 不锈钢板 | 500 | 500 | 外购 |
| 4 | 警用约束叉管件 | 1000套/a | 1000 | 外购 |
| 5 | 警用约束叉塑料件 | 1000套/a | 1000 | 外购 |
| 6 | 配套五金件 | 1000套/a | 1000 | 外购 |
| 7 | 无铅焊丝 | 10 | 10 | 外购 |
| 8 | 塑粉 | 3.0 | 3.0 | 外购 |
| 9 | 无磷脱脂剂 | 8 | 8 | 外购 |
| 10 | 陶化剂 | 2 | 2 | 外购 |
| 11 | 天然气 | 120000Nm3/a | 120000Nm3/a | 管道天然气 |

塑粉：一种新型的不含溶剂 100%固体粉末状涂料，具有无溶剂、无污染、可回收、环保、节省能源和资源、减轻劳动强度和涂膜机械强度高等特点。本项目选用的喷涂粉主要成分为聚酯 30%、环氧树脂 30%、助剂 5%、填料 25%、色料 5%、固化剂 5%。无磷脱脂剂：项目无磷脱脂剂为碱性除油剂，成分为乙二胺四乙酸二钠5%，氢氧化钠50%、葡萄糖酸钠20%、渗透剂2.5%、LF901 表面活性剂2.5%、硅酸钠5%、柠檬酸钠5%、硫酸钠10%，白色粉末状固体，不燃烧，按照1-2%溶解于水中时，pH 为11-12，主要用于金属表面油污的去除。陶化剂：陶化剂为混合物，主要成分为锆钛盐53%，偶联剂18%，络合物15%，其他14%。 |

|  |
| --- |
| 2、主要工艺流程及产污环节（附处理工艺流程图，标出产污节点）1651908621(1)：图2-1营运期生产工艺流程及产污环节图工艺流程说明：下料-1、剪板机切割，借于运动的上刀片和固定的下刀片，采用合理的刀片间隙，对各种厚度的金属板材施加剪切力，使板材按所需要的尺寸断裂分离。2、激光切割机：利用经聚焦的高功率密度激光束照射工件，使被照射的材料迅速熔化、汽化、烧蚀或到达燃点，同时借助与光束同轴的高速气流吹除熔融物质，从而将工件切割开。此工序产生金属粉尘、边角料和噪声。冲压-数控转塔冲床通过编程软件（或手工）编制的加工程序，由送料机构将工件送至需加工位置，同时由模具选择系统选择模具库中相应的模具，液压动力系统按照程序进行冲压，自动完成工件的加工。此工序产生边角料和噪声。折弯-折弯机利用所配备的模具将冷态下的金属板材折弯成各种机会截面形状的工件。此工序产生噪声。焊接-利用点焊机对金属工件进行焊接。电焊机利用正负极在瞬间短路时产生的高温电弧来熔化焊材上的焊料和被焊材料，使接触物相结合；电焊机采用双面双点过流焊接的原理，工作时两个电极加压工件使两层金属在两电极的压力下形成一定的接触电阻，而焊接电流从一电极流经另一电极时在两接触电阻点形成瞬间的热熔接，所用焊丝和焊条为无铅焊材。此工序产生焊接烟尘、废焊材和噪声。表面处理-将完成加工的半成品，经表面脱脂、水洗、陶化和水洗后，并将表面的水分烘干，再进入喷粉房内进行表面涂装加工，完成喷粉后的工件需要在固化炉内固化，以下为表面处理工艺流程图。1651909087(1)图2-2表面处理工艺流程及产污环节图脱脂：采用碱性脱脂剂（主要成分是50%的NaOH溶液）加入碱洗脱脂槽内，将槽液浓度调整至10-15%，随后将让人工上挂的工件进入的碱洗槽上方的喷淋区，利用喷淋头对工件表面进行喷淋脱脂。此工序产生废槽液。水洗：脱脂后的工件表面会残留脱脂液，为了不影响后续陶化处理效果，需要将工件进行水洗，水洗采用喷淋的方式进行，产生的废水以溢流的方式排放，即干净水从2#水洗槽内流入、从1#水洗槽流出。此工序产生清洗废水，主要为CODcr、LAS、悬浮物、氟化物等污染物。陶化：为了提高粉末在板材上的附着度，同时为了避免喷涂件在短时间内返锈，需要对板材进行陶化处理，在钢铁的表面形成一层化学转化膜，该转化膜具有一定的防腐能力，可以避免零件在喷涂前短暂的时间内返锈，也可以增加零件表面的粗糙度，增强涂料与基底的结合力。相比传统的磷化处理工艺，陶化具有：A。无需加热设备、可节约大量能源。陶化液通常为无磷处理剂（本项目使用硅烷陶化剂），无锌、镍、锰、铬等元素，可避免重金属对土壤、水环境的污染物，C。操作方便、原材料用量省，D。陶化形成的膜的附着力和抗腐蚀力更强等特点。此工序产生废槽液。水洗：陶化后，工件表面会残留陶化液，因此需要水洗去除。水洗时采用喷淋水洗的方式进行，产生的废水以溢流的方式排放，即干净水从4#水洗槽内流入、3#水洗槽内流出。此工序产生清洗废水，主要为CODcr、LAS、悬浮物、氟化物等污染物。烘干：为了去除工件表面的残留的水分，已完成水洗的工件，经天然气烘干炉蒸汽供热，将表面的水分快速去除，同时，对工件表面进行预热，可提供粉末的表面附着效果。此工序产生天然气燃烧废气。喷塑：完成表面烘干的工件，进入喷粉柜内进行喷粉，喷粉采用静电喷粉的方式进行，粉末附着率高，喷涂效果好。根据建设单位提供资料，喷粉工件固化后，涂层膜厚度为30μm。此工序产生喷塑粉尘。固化：已经喷涂好的工件随传输链条进入固化炉内固化，固化采用天然气供热，固化温度约为180-220℃、固化持续时间为20min，固化过程中会产生VOCs。此工序产生天然气燃烧废气和VOCs废气。装配-喷涂完的半成品用人工或自动化设备进行组装、检验、打包。此工序产生不合品。1. 水平衡1651909664(1)

图2-2水平衡图4、实际产污环节分析：本项目营运污染源主要为生产、生活过程中产生的废气、废水、噪声和固体废弃物等。①废水本项目的废水为生活污水和表面处理工序产生的废水。②废气本项目的废气主要来源于：下料工序产生的颗粒物、焊接工序中产生的烟尘、喷塑工序产生的喷塑粉尘、固化工序产生的有机废气，项目生产中的固化和烘干工序中使用的天然气燃烧机产生的废气。③噪声运营期的主要高噪声设备为切割机、折弯机、数控冲床、锯床、剪板机、成型线以及开平机等，噪声源强在75~90dB（A）左右。④固废项目产生的固体废弃物主要是生活垃圾及生产加工产生的工业固废，其中危险废物包括有机废气处理产生的废活性炭、机械设备维修保养时产生的废矿物油、表面处理产生的废槽渣、生产废水处理污泥以及废包装罐；一般工业固废包括废金属边角料、废包装材料、集尘渣。危险废物主要有以下：废活性炭（HW49），危废编号为：900-039-49；废矿物油（HW08），危废编号为900-249-08。废槽渣（HW17表面处理废物）危废编号为336-064-17；生产污水处理污泥（HW17表面处理废物）危废编号为336-064-17；废包装罐（HW49其他废物）危废编号为900-041-49。 |

**表三主要污染源、污染物处理和排放**

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **主要污染源、污染物处理和排放（附处理流程示意图）****一、主要污染源以及治理措施****1、废水****（1）废水污染源**项目主要为生活废水和生产废水，应按清污分流、雨污分流原则建设厂区排水管网和成熟可靠的处理设施。项目营运期产生的生活污水经隔油池+化粪池预处理达樟树市药都科技产业园污水处理厂接管标准后排入污水处理站进一步处理后尾水排入赣江；表面处理工产生废水，产生的水洗废水经过气浮沉淀一体机处理后，排入园区污水处理站。

|  |  |
| --- | --- |
| a5257e3951859ca90eb7b158494b6ee | f6594f9c0bf669253125f62c3736c14 |
| 生产废水收集池 | 气浮沉淀一体机 |
| **1d4aa71ff0c61685a0199768589383b** | **e885b674763433654e16e13e02c0cc3** |
| 化粪池 | 雨水排出口 |

**图3-1生活废水处理流程示意图****2、废气**（1）废气污染源本项目的废气主要为下料工序产生的颗粒物、焊接工序中产生的烟尘、喷塑工序产生的喷塑粉尘、固化工序产生的有机废气，项目生产中固化工序和烘干工序中使用的天然气燃烧机产生的废气。下料工序产生的颗粒物由设备自带的滤筒处理后经15m高排气筒向外排放。焊接工序中产生的烟尘移动式焊接烟尘净化器处理，未被收集到的无组织排放，污染物为颗粒物。喷塑工序产生的喷塑粉尘：两个大件喷塑房粉尘经设备自带的1套脉冲布袋除尘器处理后经1根15米高排气筒排放，小件喷塑流水线两座喷塑房粉尘经设备自带的各1套旋风+脉冲布袋除尘器处理车间无组织排放。固化工序产生的有机废气和天然气燃烧产生的废气：大件喷塑固化房和小件喷塑流水线固化有机废气各经1套UV+活性炭吸附器机处理后由15m高排气筒排放，大件喷塑固化房和小件喷塑流水线固化房供热使用天然气，燃天然气产生的烟并入各自的固化产生处理系统处理后排放。

|  |  |
| --- | --- |
| **cf4a13606a842b7089328988e5f5eb4** | **4e126271fd4103694667d7e1ca54086** |
| 下料工序的引风机 | 小件喷塑流水线废气处理设备 |
| **d5121826c61c0fd0f8a6dd954b72947** | **fe8b14741f87373dcc985e25ca343fb** |
| 小件喷塑流水线活性炭吸附器-UV光氧净化一体机 | 焊接工序中的焊接净化器 |
| **88322aa8f5a4c1851678f3a7e3c4aa7** | **0c3204c8580e01a18659c389a5243e4** |
| 小件喷塑流水线活性炭吸附器-UV光氧净化一体机 | 两座喷塑房旋风+脉冲布袋除尘器 |
| **49fc1527fe46af1557c4ee974f142df** | **3960aef7e81d9b2f9381df4d8d2b0ed** |
| 小件喷塑流水线旋风+脉冲布袋除尘器 | 2#排气筒（DA002） |
| **4a9711a947b3a888a93866fb78150fc** | **4a0bf8ce9075411d2b6a86a5c603785** |
| 3#排气筒（DA003） | 食堂油烟净化器 |

**图3-2废气处理措施现场照片****3、噪声**项目运营期的主要高噪声设备为切割机、折弯机、数控冲床、锯床、剪板机、成型线以及开平机等，噪声源强在75~90dB（A）左右，项目机械设备通过设置于封闭厂房、采取相应的降噪、减噪措施等手段进行治理，对周边环境影响较小。**4、固体废物**项目产生的固体废弃物主要是生活垃圾及生产加工产生的工业固废，一般工业固废包括废金属边角料、废包装材料、集尘渣和废包装罐，危险废物包括有机废气处理产生的废活性炭、机械设备维修保养时产生的废矿物油、表面处理产生的废槽渣、生产废水处理污泥；其危废编码如下：**废活性炭（**HW49**）**，危废编号为：900-039-49；**废矿物油（**HW08**），**危废编号为900-249-08。**废槽渣（**HW17表面处理废物**）**危废编号为336-064-17；**生产污水处理污泥（**HW17表面处理废物**）**危废编号为336-064-17；对生活垃圾实行袋装分类收集，对废报纸、瓶罐等有用部分回收出售给专业收购人员综合利用，其它无利用价值的普通垃圾及时袋装收集后送垃圾中转站处理，最终由环卫部门统一清运处置。废包装罐由厂家回收利用一般工业固废可以暂时贮存于厂区内设置的固废暂存区，定期外售综合利用，一般固废暂存间面积约10m2。对危废的处理：其中废槽渣1年掏一次后直接由有资质的单位收集后处理，不在危废暂存库贮存，其他危险废物则收集暂存于20m2的危废暂存间，收集的危废定期交由有资质的单位进行处置。

|  |  |
| --- | --- |
| 51e4ee9dda7ac28d8cc35a55dab30c2 | 559a359ddc1026bffac8883c4bfe962 |
| 一般固废间 | 危废暂存间 |

**图3-3固废处理措施现场照片****二、其他环保措施****1、排污口规范化**本公司排污口按照排放口规范化整治的有关规定要求建设，且设立了标识牌，具体见附图5。**三、环保设施投资**环保设施投资见下表3-1。表3-1环保投资一览表

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **序号** | **名称** | **环评环保投资（万元）** | **实际环保投资（万元）** |
| 1 | 生活污水处理设施 | 14 | 14 |
| 2 | 生产废水处理措施 | 12 | 12 |
| 3 | 工艺废气处理设施 | 50 | 50 |
| 4 | 固废暂存间 | 8 | 8 |
| 5 | 危废暂存间 | 3 | 3 |
| 6 | 垃圾箱 | 1 | 1 |
| 7 | 地面分区防渗 | 10 | 10 |
| 8 | 食堂油烟净化器 | 2 | 2 |
| 合计 | 100 | 100 |

四、“三同时落实情况”本项目建设按照“配套的环境保护设施与主体工程同时设计、同时施工、同时投入使用”的环境保护“三同时”制度，环保投资专款专用。**五、项目是否属于重大变动判定分析**项目变动情况见表3-2。**表3-2项目变动情况一览表**

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 序号 | 工程名称 | 环评及批复内容 | 实际情况 | 变更情况 | 是否属于重大变动 |
| 1 | 废气防治处理措施 | 固化炉燃烧天然气供热产生的废气（包含颗粒物，SO2，NOx）通过8m 高排气筒在4#排气口排放 | 实际天然气燃烧产生的废气并入固化废气处理系统后通过固化废气处理系统各自的排气筒排出 | 简化生产工艺 | 产品规模不增加，污染降低，不属于重大变动 |

 |

**表四建设项目环境影响报告表主要结论及审批部门审批决定**

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **建设项目环境影响报告表主要结论及审批部门审批决定：****建设项目环境影响报告表主要结论及建议****结论**1. **选址与产业政策合理性分析结论**

本项目主要为金属制品业，经查不属于中华人民共和国国家发展和改革委员会令第29号《产业结构调整指导目录（2019年本）》中鼓励类、限制类、禁止类项目，属于允许类项目。同时项目在樟树市发改革员会以项目号2110-360982-04-01-464132进行了备案（详见附件二），因此本项目符合国家、地方产业政策要求。本项目位于樟树市药都科技产业园金属区，根据建设单位提供的不动产权证，项目用地性质为工业用地，项目用地符合樟树市用地总体规划要求。项目选址不属于生活饮用水源地和地下水补给区、风景名胜区、温泉疗养区、水产养殖区、基本农田保护区、自然保护区等需要特殊保护区域。厂界与居民点相距较远，项目选址不敏感。根据现场勘踏，东面为园区待开发用地、南面为江西恒晟金属科技有限公司（不锈钢生产、加工、销售；钢架结构工程；环卫产品、设备的制造）、西面为荣伟实业有限公司（冷轧钢初加工、销售；五金加工、销售）、北面为江西卓尔金属设备集团有限公司（金属家具、设备制造），周边无需要特殊保护的企业。综上所述，本项目建设可行。**二、与"三线一单"相关性分析**（1）生态红线项目位于药都科技产业园，评价范围内无名胜古迹、风景区、自然保护区、饮用水源保护区等生态保护目标，地下水评价范围内无地下饮用水源取水口，根据江西省人民政府关于发布江西省生态保护红线的通知（赣府发〔2018〕21号），本项目用地范围不涉及樟树市生态保护红线，因此符合生态保护红线要求。（2）环境质量底线项目所在区域的环境质量底线为：环境空气质量目标为《环境空气质量标准》（GB3095-2012）二级标准，水环境质量目标为《地下水质量标准》（GB/T14848-2017）III类标准和《地表水环境质量标准》（GB3838-2002）Ⅲ类标准，声环境质量目标为《声环境质量标准》（GB3096-2008）3类。项目废水、废气、噪声经报告提出的治理措施治理后可达标排放，不会突破所在区域环境质量底线。（3）资源利用上线本项目不属于高耗能、高污染、资源型企业，用水来自市政供水管网，用电来自市政供电。本项目建成后通过内部管理、设备选择、原辅材料的选用和管理、污染治理等方面采取合理可行的防治措施，以“节能、降耗、减污”为目标，有效地控制污染。项目的水、电等资源利用不会突破区域的资源利用上线。（4）生态环境负面清单本项目不在樟树市药都科技产业园设定的环境负面清单内。**三、平面布置合理性分析**1、总体布局本项目根据"分区合理、工艺流畅、物流短捷"的原则，结合场地的用地条件和服务流程需要，综合考虑环保、消防、绿化、劳动卫生等要求，对站内平面布置进行了统筹安排。根据项目总平面布置，本项目整个厂区共分生产、生活办公两个功能区，采用围墙进行隔离。生活办公区设置于厂区入口处，便于工作人员进出，且不易受到企业生产的影响；生产功能区分为表面处理及热加工处理区和产品存放区，分开设置，便于生产作业及产品存储操作；生产车间内根据各工段操作特性的不同再进行细化，有助于污染控制和优化作业条件。项目主要相邻的建（构）筑物、工艺装置的防火距离满足《建筑设计防火规范》（GB50016-2014）要求。2、车间布局项目各车间均按生产工艺流程进行布置，在满足工艺生产要求的前提下，尽可能使工艺管线短捷，以节省动力消耗。3、竖向布置项目以站场道路控制标高为基准，综合考虑厂区与外部道路之间的衔接，满足整个厂区废水、雨水的收集排放及厂内运输及管线敷设要求。4、道路交通方面项目厂区人流和物流出口分开设置，两处出入口分别与厂外国道相通。厂区道路沿主要生产、储存设施呈环形布置。主干道宽度为9m，次干道及环形消防通道宽度为5-6m，路面结构为水泥混凝土路面，以满足进出场站车辆通行条件，并考虑了人、货流组织，并与场站外道路有方便的联系。5、绿化方面本项目根据当地自然条件、生产特点进行绿化。沿围墙、道路两侧及厂内适当的地点种植绿篱和草地。在厂区绿化时，充分考虑当地的自然条件和植物生态习性，选择宜栽种、易成活、生长快、成荫早、便于管理和病虫害少的常绿树种。生产区绿化采用草坪和非油脂性灌木综上所述，项目平面是根据工艺流程、生产特点、运输方式、卫生防护及消防安全等要求进行总体布置，整个厂区布置功能分区明确，工艺流程合理，布局紧凑，达到了总体布局的合理性和完整性。**四、环境现状**（1）环境空气质量满足《环境空气质量标准》（GB3095-2012）中二级标准。（2）地表水环境质量满足《地表水环境质量标准》（GB3838-2002）Ⅲ类标准要求；（3）声环境满足《声环境质量标准》（GB3096-2008）3类区标准；项目所在地环境现状基本符合规划要求。**五、环境影响分析结论****地表水：**项目排放废水主要为生活污水和生产废水，生活污水经化粪池处理后满足《污水综合排放标准》（GB8978-1996）中三级标准及园区污水处理厂接管标准后外排，生产废水经沉淀预处理后满足《污水综合排放标准》（GB8978-1996）中三级标准及园区污水处理厂接管标准后外排，经市政污水管网排入园区污水处理厂深度处理后达到《城镇污水处理厂污染物排放标准》（GB18918-2002）一级B标准后排入赣江，对地表水环境影响更小。**大气环境：**本项目废气主要为生产车间下料、焊接、喷塑、固化筛分等工序产生的粉尘，以及燃气锅炉产生的天然气燃烧废气，和食堂油烟，采用引风机，UV净化器-活性炭吸附一体机+15m高排气筒、焊接净化器、植被绿化、静电油烟净化器等处理，加强环境管理等措施处理后外排，根据本报告工程分析，外排废气均可达标排放，对周边大气环境质量影响较小。**声环境：**本项目噪声源主要设备为切割机、折弯机、数控冲床、锯床、剪板机、成型线以及开平机等，噪声源强在75~90dB（A）之间，通过封闭的厂房墙壁安装吸音效果的门窗等措施，以及利用绿化植物降噪等措施进行治理，治理后噪声削减量可达10～20dB，项目取隔声量为20dB，满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）的3类标准。**固体废弃物：**项目运营期产生的固体废物分为生活垃圾，一般固体废物，以及危险固体废物，其中一般工业固废包括废金属边角料、废包装材料、集尘渣，危险废物包括有机废气处理产生的废活性炭、机械设备维修保养时产生的废矿物油、表面处理产生的废槽渣、生产废水处理污泥以及废包装罐。对生活垃圾实行袋装分类收集，最终由环卫部门统一清运处置，项目产生的生活垃圾要做到日产日清，以防止垃圾长期堆积产生异味影响民民生活环境；一般工业固废可以暂时贮存于厂区内设置的固废暂存区，定期外售综合利用，一般固废暂存间面积约10m2。对危废的处理：其中废槽渣1年掏一次后直接由有资质的单位收集后处理，不在危废暂存库贮存，其他危险废物则收集暂存于5m2的危废暂存间，收集的危废定期交由有资质的单位进行处置。综上所述，各项废物均得到妥善处理，对环境影响不大。**六、环境风险评价结论**项目在认真按照《建筑设计防火规范》中的相关要求进行设计和管理，并落实工程设计和环评提出的相关安全防范措施的基础上，在项目实施中加强管理，投产后加强安全培训和管理，产生的环境风险概率较小，环境风险可接受。综上所述，本项目选址可行，建设符合国家产业政策。项目在建设中，要严格执行国家的有关环境保护政策和法规，认真实行清洁生产，落实本报告表和环保局批文中提出的各项污染防治措施，确保污染物达标排放，并控制在总量控制指标内，从环境保护的角度分析，本项目的建设和正常运行是可行的。注：项目基础资料均有建设单位提供，并对其准确性和有效性负责，建设单位未来如需增加本报告表所未涉及的污染源或对其功能进行调整，则应按要求向有关环保部门进行申报，并按污染控制目标采取相应的污染治理措施。**建议**（1）为了能使厂区内各项污染防治措施达到较好的实际使用效果，厂方应建立健全的环境保护制度，设立负责环保的科室，负责经常性的监督管理工作；加强对产噪设备的维修、保养及管理，确保工作设备的良性运转。（2）加强厂区内的绿化，并要对绿化妥善管理，这不仅可以美化环境，同时还有抑尘、降噪、净化空气、改善办公条件等用处。（3）如产品方案、工艺、设备、原辅材料消耗等生产情况有大的变动，应及时向有关部门及时申报。**审批部门审批意见**江西锐盾智能科技有限公司：你公司呈报的《江西锐盾智能科技有限公司年产70000套安防、金属家具系列产品生产项目环境影响报告表》(以下简称"报告表")以及相关专家对该报告表的评审意见已收悉。经我局研究，现就报告表相关内容批复如下：一、项目基本情况及批复要求(一)项目基本情况。项目位于宜春市樟树市药都科技产业园金属区雷新路，东面为园区待开发用地、南面为江西恒晟金属科技有限公司、西面为荣伟实业有限公司、北面为江西卓尔金属设备集团有限公司；中心地址坐标为：东经115°31'44.502"，北纬28°5'31.422"。本项目属新建项目。项目主体工程为生产车间(原料存储区、下料区、冲压区、折弯区、焊接区、开平区、成型区、半成品工件存放区以及面包房，占地面积约4350m²)、喷塑固化区(一条喷塑固化线以及一条表面处理线，占地面积约1610m²)、组装区、(占地面积约440m²)、技术检测管理区(占地面积约250m²)；贮存工程为成品堆放区(占地面积约2600m²)、配件仓库(占地面积约360m²)、装卸区(占地面积约450m²)；辅助工程为门卫、食堂和办公室；公用工程为供热、供水、供电、排水工程；环保工程废水、废气、噪声、固废等污染防治措施。项目产品方案：以冷板、热板、不锈钢板、警用约束叉管件、警用约束叉塑料件、配套五金件、无铅焊丝、塑粉、无磷脱脂剂、陶化剂、天然气等为原辅材料，通过下料、冲压、折弯、焊接、表面处理、装配、包装入库等生产工序，达到年产12000套安防系列产品、33000套金属家具系列产品、25000刑侦技术实验室系列产品生产规模。项目供水来自市政给水管网统一供水，用电来自市政供电电网统一供电。项目劳动定员为30人，每天1班制，8小时/班，年工作300天。本项目总投资为5000万元，其中环保投资为100万元，环保投资占总投资2.0%。(二)项目批复要求。你公司应全面落实环境影响报告表提出的各项污染防治措施和风险防范措施，缓解和控制环境不利影响。从环境保护角度，我局原则同意报告表中所列工程性质、规模、地点、生产工艺和环境保护对策措施。二、污染防治措施及要求项目在工程设计、建设和生产过程中必须认真落实《报告表》提出的各项环保要求，并重点做好以下几项工作：(一)清洁生产要求。应将清洁生产纳入生产管理和环境管理中，持续开展清洁生产审核，选择先进的节能工艺和设备，采用清洁生产技术，进一步提高水资源和物料利用率，节能降耗，减少污染物产生量和排放量。(二)营运期废水污染防治要求。按"清污分流、雨污分流"原则建设厂区排水管网，废水收集一律采取明管输送，分色标识，分质，分流收集处理，认真落实《报告表》提出的废水处理方案，并按《报告表》要求委托有资质单位做好废水污染因子例行监测。项目营运期外排污水主要为生活污水和工业废水。项目生活污水经隔油池+化粪池预处理后达到樟树药都科技产业园污水处理厂接管标准；工业废水经絮凝沉淀+气浮处理后经厂区污水处理站处理后达到樟树药都科技产业园污水处理厂接管标准，与生活污水一同进入污水处理厂深度处理，尾水排放达到《城镇污水处理厂污染物排放标准》(GB18918-2002)一级A标准后排入赣江。(三)营运期废气污染防治要求。项目营运期外排废气为下料废气、焊接烟尘、喷塑粉尘、固化废气、燃烧废气和食堂油烟。下料废气(激光切割时产生的颗粒物)经收集后经除尘器处理后经15m高排气筒排放(1#，DA001)；焊接烟尘采用移动式焊接烟尘捕集器处理；喷塑粉尘来源于面包房和自动喷塑线工作产生的粉尘，面包房的喷塑粉尘经布袋除尘设施处理后，经15m高排气筒排放(2#，DA002)；自动喷塑线的喷塑粉尘经布袋除尘设施处理后，经15m高排气筒排放(3#，DA003)；颗粒物排放执行《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996)表2中二级标准及无组织排放监控浓度限值。固化废气来源于面包房固化和自动固化线工作时产生的挥发性有机物(以TVOC计)，面包房固化产生的废气经活性炭吸附设施处理后，与面包房喷塑粉尘共用15m高排气筒排放(2#，DA002)；自动固化线固化产生的废气经活性炭吸附设施处理后，与喷塑自动线粉尘共用15m高排气筒排放(3#，DA003)；固化过程产生的有机废气参照执行江西省地方标准《挥发性有机物排放标准第6部分家具制造业》 (DB36/1101.6-2019)表1有组织和表2无组织排放标准限值要求；厂区内VOCs无组织排放浓度参照执行《挥发性有机物无组织排放控制标准》(GB37822-2019)中标准限值要求标准。燃烧废气来源于烘干、固化工序天然气燃烧产生的废气。燃烧废气经8m高的排气筒排放(4#，DA004)，废气排放执行《锅炉大气污染物排放标准》(GB13271-2014)表2中的燃气锅炉标准限值；食堂油烟经静电油烟净化器处理后，通过高于屋顶的排气筒排放，油烟排放执行《饮食业油烟排放标准(试行)》(GB18483-2001)小型标准。(四)营运期固体废物污染防治要求。应按"资源化、减量化、无害化"处置原则，认真落实固废分类收集、处置和综合利用措施。项目产生的固体废弃物主要是生活垃圾及生产加工产生的工业固废，其中危险废物包括有机废气处理产生的废活性炭、机械设备维修保养时产生的废矿物油、表面处理产生的废槽渣、生产废水处理污泥以及废包装罐；一般工业固废包括废金属边角料、废包装材料、集尘渣(喷塑粉尘、下料粉尘以及焊接烟尘)。生活垃圾统一收集后由环卫部门清运；废活性炭、废矿物油、废槽渣、生产废水处理污泥以及废包装罐等危险废物暂存于危废仓库，定期送有资质单位处置；废金属边角料、废包装材料、下料粉尘、焊接粉尘收集后外售综合利用，喷塑粉尘收集后回用于生产。一般固体废物仓库面积为10m²，危险废物暂存库面积约5m²。一般固废暂存间做好防渗、防雨淋、防扬尘措施并满足《一般工业固体废物贮存和填埋污染控制标准》(GB18599-2020)要求；危险废物暂存仓库按《危险废物贮存污染控制标准》(GB18597-2001)及其修改单要求建设并且做好"三防"要求，同时做好防腐处理。(五)营运期环境噪声污染防治要求。本项目噪声主要来自切割机、折弯机、数控冲床、锯床、剪板机、成型线以及开平机等生产设备运转时产生的噪声。通过选用低噪声设备并采取隔声、减振、消声等措施，并且通过建筑物门窗、墙壁以及绿化带的吸收、屏蔽及阻挡作用，使得噪声环境影响大幅度降低，运营期噪声排放执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)中3类标准限值。(六)营运期地下水及土壤污染防治要求。厂区采取"源头控制、分区防渗、污染监控、应急响应"相结合的原则，从污染物的产生、入渗、扩散、应急响应全方位进行防控。(七)排污口规范化要求。按照国家有关规定规范设置厂区的污染物排放口，设立环保标志牌，各污染源排放口设置专项图标须满足相应标准及《报告表》要求。(八)项目周围规划控制要求。根据《报告表》结论，确定本项目卫生防护距离为生产车间边界向外50m范围内。在该防护距离范围内无居住区、学校等环境敏感目标，符合卫生防护距离的相关规定。你公司应配合所在乡镇(街道)、园区做好规划管控，在项目防护距离范围内不得新设学校、医院、居民住宅等环境敏感点。(九)厂区内绿化要求。为减少无组织排放废气对周边环境产生影响，项目应加强厂区绿化，特别是下风向及距离居民最近的厂界周围须种植吸附能力强的树种，形成绿化隔离带。(十)污染物总量控制要求。项目主要污染物排放总量必须满足总量控制指标要求，即：化学需氧量≤0.0465吨/年，氨氮≤0.00465吨/年，氮氧化物≤0.08364吨/年，VOCs≤0.0012吨/年。(十一)营运期环境风险防治要求。严格落实报告表中各项环境风险防控措施。你公司应按照相关风险防范措施的要求加强管理，完善事故应急预案，常备应急装备，加强安全、运行技术管理，加强储存过程的安全防护措施、泄漏事故的防范措施以及消防火灾报警系统，通过以上措施，可减缓项目环境风险，达到可接受范围。(十二)公众参与要求。在工程施工和运营过程中，应建立畅通的公众参与平台，及时解决公众提出的环境问题，满足公众合理的环境诉求。三、环保设施建设和竣工验收的要求项目建设必须严格执行环境保护设施与主体工程同时设计、同时施工、同时投入使用的环境保护“三同时"制度。项目投产前，你公司应按规定申请取得排污许可证或填报排污登记表；项目竣工后，必须按照相关法律法规自主开展项目竣工环境保护验收，并依法向社会公开，未经验收或验收不合格不得投入使用，你公司在开展环保设施验收过程中应如实查验、监测、记载项目环境保护设施的建设和调试情况，不得弄虚作假。四、其他要求(一)项目变更环保要求。本批复仅限按报告表的建设内容，若项目建设性质、规模、地点、内容、采用的生产工艺或者防治污染的措施等发生重大变化或审批后超过5年方动工建设的，应按照法律法规要求，重新申请办理环评审批手续。(二)日常环保监管。请宜春市樟树生态环境保护综合执法大队负责本项目日常环境监督管理，你公司应按规定接受各级环境保护行政主管部门的监督检查。**项目实际建设过程中环评及审批意见措施落实情况调查**环评批复要求及工程实际落实情况一览表见下表。表4-1环评批复要求及工程实际落实情况一览表

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **项目** | **环评要求** | **批复要求** | **实际落实情况** |
| 项目基本情况 | 江西锐盾智能科技有限公司年产70000套安防、金属家具系列产品生产项目位于南昌县小蓝经济技术开发区富山大道1129号，本项目位于江西省宜春市樟树市药都科技产业园金属区雷新路，中心地理坐标为：E115°31′44。502″，N28°05′31。422″。根据现场踏查，项目东面为荒地，南面为江西广晟金属材料有限公司、西面、北面均为园区道路。项目占地面积15443m2，建筑面积11236。71m2。项目总投资5000万元，环保估算投资100万元，占总投资的2%。 | 项目位于宜春市樟树市药都科技产业园金属区雷新路，东面为园区待开发用地、南面为江西恒晟金属科技有限公司、西面为荣伟实业有限公司、北面为江西卓尔金属设备集团有限公司；中心地址坐标为：东经115°31'44。502"，北纬28°5'31。422"。本项目总投资为5000万元，其中环保投资为100万元，环保投资占总投资2.0%。 | 江西锐盾智能科技有限公司年产70000套安防、金属家具系列产品生产项目位于南昌县小蓝经济技术开发区富山大道1129号，本项目位于江西省宜春市樟树市药都科技产业园金属区雷新路，中心地理坐标为：E115°31′44.502″，N28°05′31.422″。根据现场踏查，项目东面为荒地，南面为江西广晟金属材料有限公司、西面、北面均为园区道路。项目占地面积15443m2，建筑面积11236。71m2。项目总投资5000万元，环保估算投资100万元，占总投资的2%。 |
| 大气污染防治 | ①对喷塑工序的颗粒物采取布袋除尘器除尘后经15m高排气筒排放；对固化产生的有机废气采用活性炭吸附后与固化废气共用15m高排气筒排放；对天然气燃烧废气直接采用8m高排气筒排放，对下料工序产生的颗粒物经布袋除尘处理后经15m高排气筒排放。②由于喷塑工序产生的污染物是颗粒物，固化工序产生的污染物是有机废气，如果废气中成分不发生反应，两种污染物的排放通过共用一根排气筒排放完全可行的，且两种工序不是同时进行，颗粒物和有机废气分不同时段排放，故喷塑工序和固化工序产生的污染物共用一根排气筒排放是可行的。③对焊接工序产生的无组织废气则采用移动式烟尘净化器处理设施处理，同时加强通风的措施以及厂区绿化工作。参照《排污许可证申请与核发技术规范家具制造业》（HJ1027-2019），处理颗粒物可行技术为袋式除尘，处理有机废气可行技术为活性炭吸附。（GB18483-2001）标准要求 | 项目营运期外排废气为下料废气、焊接烟尘、喷塑粉尘、固化废气、燃烧废气和食堂油烟。下料废气(激光切割时产生的颗粒物)经收集后经除尘器处理后15m高排气筒排放(1#，DA001)；焊接烟尘采用移动式焊接烟尘捕集器处理；喷塑粉尘来源于面包房和自动喷塑线工作产生的粉尘，面包房的喷塑粉尘经布袋除尘设施处理后，经15m高排气筒排放(2#，DA002)；自动喷塑线的喷塑粉尘经布袋除尘设施处理后，经15m高排气筒排放(3#，DA003)；颗粒物排放执行《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996)表2中二级标准及无组织排放监控浓度限值。固化废气来源于面包房固化和自动固化线工作时产生的挥发性有机物(以TVOC计)，面包房固化产生的废气经活性炭吸附设施处理后，与面包房喷塑粉尘共用15m高排气筒排放(2#，DA002)；自动固化线固化产生的废气经活性炭吸附设施处理后，与喷塑自动线粉尘共用15m高排气筒排放(3#，DA003)；固化过程产生的有机废气参照执行江西省地方标准《挥发性有机物排放标准第6部分家具制造业》(DB36/1101。6-2019)表1有组织和表2无组织排放标准限值要求；厂区内VOCs无组织排放浓度参照执行《挥发性有机物无组织排放控制标准》(GB37822-2019)中标准限值要求标准。燃烧废气来源于烘干、固化工序天然气燃烧产生的废气。燃烧废气经8m高的排气筒排放(4#，DA004)，废气排放执行《锅炉大气污染物排放标准》(GB13271-2014)表2中的燃气锅炉标准限值；食堂油烟经静电油烟净化器处理后，通过高于屋顶的排气筒排放，油烟排放执行《饮食业油烟排放标准(试行)》(GB18483-2001)小型标准。 | 基本符合喷塑工序和固化工序产生的颗粒物、TVOC，以及这两道工序供热燃烧天然气产生的废气均由活性炭吸附器-UV光氧净化一体机处理后由15m高2#排气筒（DA002）和15m高3#排气筒（DA003）排放，取消了4号排放口。喷塑工序和固化工序产生的未固着的塑粉掉落后脉冲除尘器回收回收利用，处理后无组织瓶排放。 |
| 水污染防治 | 参照《城市污水处理技术及工程实例》（化学工业出版社）中的中等浓度水质作为本项目生活污水水质，生活污水中主要污染物指标为：CODCr250mg/L，BOD5150mg/L，SS150mg/L，NH3-N30mg/L，动植物油30mg/L，总氮40mg/L、总磷5mg/L。生活污水经隔油池+化粪池预处理达樟树市药都科技产业园污水处理厂接管标准后排入污水处理站进一步处理后尾水排入赣江。 | 项目生活污水经隔油池+化粪池预处理后达到樟树药都科技产业园污水处理厂接管标准；工业废水经絮凝沉淀+气浮处理后经厂区污水处理站处理后达到樟树药都科技产业园污水处理厂接管标准，与生活污水一同进入污水处理厂深度处理，尾水排放达到《城镇污水处理厂污染物排放标准》(GB18918-2002)一级A标准后排入赣江。 | 基本符合项目主要为生活废水，应按"清污分流、雨污分流"原则建设厂区排水管网和成熟可靠的处理设施，污水经隔油池+化粪池预处理后达到樟树药都科技产业园污水处理厂接管标准；工业废水经絮凝沉淀+气浮处理后经厂区污水处理站处理后达到樟树药都科技产业园污水处理厂接管标准，与生活污水一同进入污水处理厂深度处理，尾水排放达到《城镇污水处理厂污染物排放标准》(GB18918-2002)一级A标准后排入赣江。 |
| 固体废物分类处置及综合利用 | 项目产生的固体废弃物主要是生活垃圾及生产加工产生的工业固废，其中危险废物包括有机废气处理产生的废活性炭、机械设备维修保养时产生的废矿物油、表面处理产生的废槽渣、生产废水处理污泥以及废包装罐；一般工业固废包括废金属边角料、废包装材料、集尘渣。 | 生活垃圾统一收集后由环卫部门清运；废活性炭、废矿物油、废槽渣、生产废水处理污泥以及废包装罐等危险废物暂存于危废仓库，定期送有资质单位处置；废金属边角料、废包装材料、下料粉尘、焊接粉尘收集后外售综合利用，喷塑粉尘收集后回用于生产。一般固体废物仓库面积为10m²，危险废物暂存库面积约5m²。一般固废暂存间做好防渗、防雨淋、防扬尘措施并满足《一般工业固体废物贮存和填埋污染控制标准》(GB18599-2020)要求；危险废物暂存仓库按《危险废物贮存污染控制标准》(GB18597-2001)及其修改单要求建设并且做好"三防"要求，同时做好防腐处理。 | 基本符合本项目产生生活垃圾统一收集后由环卫部门清运；废活性炭、废矿物油、废槽渣、生产废水处理污泥以及废包装罐等危险废物暂存于危废仓库，定期送有资质单位处置；废金属边角料、废包装材料、下料粉尘、焊接粉尘收集后外售综合利用，喷塑粉尘收集后回用于生产。本项目危废主要为有机废气处理产生的废活性炭、机械设备维修保养时产生的废矿物油、表面处理产生的废槽渣、生产废水处理污泥以及废包装罐，统一收集后交予有资质单位处理。一般工业固体废物暂存库已按《一般工业固体废物贮存和填埋污染控制标准》（GB18599-2020）的要求设置；危废处置已按照《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2001）及其修改单执行 |
| 环境噪声污染防治措施 | 根据项目特点，运营期的主要高噪声设备为切割机、折弯机、数控冲床、锯床、剪板机、成型线以及开平机等，噪声源强在75~90dB（A）左右，各类设备噪声源强范围见下表。项目机械设备通过设置于封闭厂房、采取相应的降噪、减噪措施等手段进行治理，治理后噪声削减量可达10～20dB，项目取隔声量为20dB。 | 本项目噪声主要来自切割机、折弯机、数控冲床、锯床、剪板机、成型线以及开平机等生产设备运转时产生的噪声。通过选用低噪声设备并采取隔声、减振、消声等措施，并且通过建筑物门窗、墙壁以及绿化带的吸收、屏蔽及阻挡作用，使得噪声环境影响大幅度降低，运营期噪声排放执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)中3类标准限值。 | 基本符合通过合理布局、加强管理，选用低噪声设备，对噪声源采取减震、隔振、消声等措施，以减轻对周边环境的影响。厂界噪声已达到《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）中3类标准。 |
| 污染物总量控制要求 | 项目主要污染物排放总量必须满足总量控制指标要求，即：化学需氧量≤0。0465吨/年，氨氮≤0。00465吨/年，氮氧化物≤0。08364吨/年，VOCs≤0。0012吨/年。 | 项目主要污染物排放总量必须满足总量控制指标要求，即：化学需氧量≤0.0465吨/年，氨氮≤0.00465吨/年，氮氧化物≤0.08364吨/年，VOCs≤0.0012吨/年。 | 基本符合满足总量控制指标要求 |

 |

**表五验收监测质量保证及质量控制**

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **验收监测质量保证及质量控制：****一、检测分析方法及检测仪器**检测方法及主要仪器设备具体见下表。表5-1检测方法及主要仪器设备一览表

|  |
| --- |
| （一）样品采集 |
| 类别 | 采集依据 |
| 废水 | 污水监测技术规范（HJ 91.1-2019） |
| 有组织废气 | 固定污染源排气中颗粒物测定与气态污染物采样方法（GB/T 16157-1996） |
| 无组织废气 | 大气污染物无组织排放监测技术总则（HJ/T55-2000） |
| （二）样品分析 |
| 类别 | 检测项目 | 分析方法及标准号 | 分析仪器及编号 | 最低检出限 |
| 废水 | pH值 | 水质 pH 值的测定 玻璃电极法(GB/T 6920-86) | PHB-4 便携式酸度计PSTX21-2 | 0.01（无量纲） |
| 化学需氧量 | 水质化学需氧量的测定重铬酸盐法(HJ828-2017） | 滴定管 | 4mg/L |
| 五日生化需氧量 | 水质五日生化需氧量（BOD5）的测定稀释与接种法(HJ505-2009) | HN-50BS电热恒温培养箱/PSTS19 | 0.5mg/L |
| 氨氮 | 水质氨氮的测定纳氏试剂分光光度法(HJ535-2009) | 752紫外可见分光光度计/PSTS08 | 0.025mg/L |
| 悬浮物 | 水质悬浮物的测定重量法(GB11901-89) | FA-2004电子天平/PSTS10 | 4mg/L |
| 石油类 | 水质 石油类和动植物油类的测定 红外分光光度法（HJ 637-2018） | LT-21A 红外分光测油仪/PSTS09 | 0.06mg/L |
| 氟化物 | 水质 氟化物的测定 离子选择电极法(GB/T 7484-87) | PXS-270 离子计/PSTS04 | 0.05mg/L |
| 总氮 | 水质 总氮的测定 碱性过硫酸钾消解紫外分光光度法(HJ 636-2012) | 752 紫外可见分光光度计/PSTS08 | 0.05mg/L |
|  | 总磷 | 水质 总磷的测定 钼酸铵分光光度法 (GB 11893-89) | 752 紫外可见分光光度计/PSTS08 | 0.01mg/L |
|  | 阴离子表面活性剂 | 水质 阴离子表面活性剂的测定 亚甲蓝分光光度法(GB 7494-87) | 752 紫外可见分光光度计/PSTS08 | 0.05mg/L |
| 有组织废气 | 挥发性有机物\* | 固定污染源废气 挥发性有机物的测定 固相吸附-热脱附/气相色谱-质谱法（HJ734-2014） | A91Plus+AMD5Plus 气相色谱质谱联用仪 | 0.001mg/m3 |
| 颗粒物 | 固定污染源废气 低浓度颗粒物的测定 重量法（HJ 836-2017） | HZ-104/35S 电子天平/PSTS20 | 1.0 mg/m3 |
| 二氧化硫 | 固定污染源废气 二氧化硫的测定 定电位电解法(HJ 57-2017) | GH-60E 自动烟尘烟气综合测试仪/PSTX02-2 | 3mg/m3 |
| 氮氧化物 | 固定污染源废气 氮氧化物的测定 定电位电解法(HJ 693-2014) | GH-60E 自动烟尘烟气综合测试仪/PSTX02-2 | 3mg/m3 |
| 无组织废气 | 颗粒物 | 环境空气 总悬浮颗粒物的测定 重量法（GB/T 15432-1995） | HZ-104/35S 电子天平/PSTS20 | 0.001mg/m3 |
|  | 挥发性有机物\* | 环境空气 挥发性有机物的测定吸附管采样-热脱附/气相色谱-质谱法（HJ 644-2013） | A91Plus+AMD5Plus 气相色谱质谱联用仪 | 0.0003mg/m3 |
| 三）噪声检测 |
| 类别 | 检测项目 | 方法及标准号 | 检测仪器 | 最低检出限 |
| 噪声 | 厂界环境噪声 | 工业企业厂界环境噪声排放标准（GB12348-2008） | AWA6228+多功能声级计/PSTX05-2 | 30dB（A） |

**二、人员能力**承担本项目竣工环境保护验收监测工作江西谱实检测技术有限公司已通过江西省质量技术监督检验检测机构资质认定且取得《检验检测机构资质认定证书》。现场由项目负责人带队进行采样监测，样品分析由本公司专职人员进行检测，所有现场采样人员及分析人员均经培训合格后持证上岗。**三、废气监测分析过程中的质量保证和质量控制**（1）废气监测质量保证按照国家环保局发布的《环境监测技术规范》和《环境空气监测质量保证手册》的要求与规定进行全过程质量控制。（2）采样结束后，检查仪器状态是否完好，清理仪器和附件，并填写仪器使用记录。清点样品数量，核对无误后，将样品及时送交实验室分析。**四、废水监测分析过程中的质量保证和质量控制**水样的采集、运输、保存、实验室分析和数据计算的全过程均按《环境水质监测质量保证手册》（第四版）的要求进行。采样过程中应采集一定比例的平行样；实验室分析过程使用标准物质、采用空白试验、平行样测定等，并对质控数据分析。**五、噪声监测分析过程中的质量保证和质量控制**噪声监测按照《工业企业厂界噪声排放标准》（GB12348-2008）和《建筑施工场界环境噪声排放标准》（GB12523－2011）中规定的要求进行。仪器经过计量部门检定并在有效使用期内，在采样前用标准声源对仪器传声器进行校准，以确保监测数据的准确可靠。样前用声级校准器对声级计进行校准，测量前后一起的灵敏度在±0。5dB(A)范围内 |

**表六验收监测内容**

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **验收监测内容：****一、废水监测内容**外排废水主要为员工生活污水和生产废水，生活污水经隔油池+化粪池预处理达樟树市药都科技产业园污水处理厂接管标准后排入污水处理站进一步处理后尾水排入赣江；项目产生的废水经预处理后达到樟树药都科技产业园污水处理厂接管标准后进入樟树药都科技产业园污水处理厂进一步处理后达到《城镇污水处理厂污染物排放标准》（GB18918-2002）一级标准的A标准排入赣江。因此项目产生的废水经处理后对水环境影响较小。具体见表6-1。废水检测布点图见图6-1。表6-1废水监测因子及频次

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| 监测点位 | 监测因子 | 监测频次 |
| 生活污水及生产废水经化粪池处理后总排口★1# | pH值、化学需氧量、五日生化需氧量、悬浮物、氨氮，石油类、氟化物、总氮、总磷、LAS | 监测2天，每天4次 |

**图6-1废水检测布点图**1649296015(1)1#总排污口赣江**二、废气监测内容**本项目的废气主要为下料工序产生的颗粒物，焊接工序中产生的焊接烟尘，喷塑工序中产生的喷塑粉尘和天然气燃烧产生的废气，固化工序中产生的有机废气和天然气燃烧产生的废气，以及食堂产生的油烟废气。下料工序产生的颗粒物经布袋捕尘器+15m高的排气筒DA001进行有组织排放，未被收集到的以无组织形式排放，污染物为颗粒物。焊接工序中产生的烟尘采用移动式焊接烟尘捕集器处理焊接烟尘，未收集到的烟尘按无组织排放。面包房和自动化生产线中，各自配套有UV光氧净化器-活性炭吸附一体废气处理设备，以及15m高的排气筒，面包房的排气筒为2#（DA002），自动化生产线的排气口为3#（DA002）。生产过程中所有的废气包括喷塑工序中的塑粉，固化工序中的挥发性有机物以及供热使用燃烧机燃烧的天然气产生的废气，都通过UV光氧净化器-活性炭吸附一体机处理后，经由15m高排气筒排出。食堂油烟经高于屋顶的排气筒排放，本项目属于小型规模，采用静电油烟净化器油烟废气排放浓度满足《饮食业油烟排放标准（试行）》（GB18483-2001）要求。有组织废气监测情况具体见表6-2。有组织废气检测布点图见图6-2。无组织废气监测情况具体见表6-3。无组织废气检测布点图见图6-3表6-2有组织废气监测因子及频次

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| 监测点位 | 监测因子 | 监测频次 |
| 1#排放口（下料工序）DA001 | 颗粒物 | 监测2天，每天3次 |
| 2#排放口（面包房）DA002-喷塑工序+固化工序 | TVOC、颗粒物，SO2、NOX | 监测2天，每天3次 |
| 3#排放口（自动喷塑生产线）DA003-喷塑工序+固化工序 | TVOC、颗粒物，SO2、NOX | 监测2天，每天3次 |

表6-3无组织废气监测因子及频次

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| 监测点位 | 监测因子 | 监测频次 |
| 厂界上风向布设1个参照点，下风向布设3个监控点 | TVOC、颗粒物 | 监测2天，每天4次 |

下料工序1#排气筒DA001滤芯过滤未收集的无组织排放◎2#◎1#面包房喷塑工序+固化工序2#排气筒活性炭吸附设施未收集的无组织排放自动化生产线喷塑工序+固化工序固化工序3#排气筒活性炭吸附设施未收集的无组织排放◎3#**图6-2有组织废气监测布点图**无组织废气检测点测点**图6-3无组织废气监测布点图****三、噪声监测内容**噪声监测内容见表6-4，噪声检测布点图见图6-4。表6-4噪声监测内容及频次

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| 测点编号 | 监测点位置 | 监测目的 | 监测项目 | 监测频次 |
| ▲N1# | 厂界东外1米处 | 厂界噪声的达标情况 | 厂界环境噪声 | 昼间夜间各2次连续监测2天 |
| ▲N2# | 厂界南外1米处 |
| ▲N3# | 厂界西外1米处 |
| ▲N4# | 厂界北外1米处 |

▲N4NN3▲▲N1**图例**▲噪声检测点▲N2**图6-4噪声检测布点图** |

**表七验收监测期间生产工况记录及验收监测结果**

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **验收监测期间生产工况记录：**22年5月19日-2022年5月20日验收监测期间，我公司年加产70000套安防设备项目生产正常，具体生产负荷见下表7-1：表7-1监测期间生产负荷表

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| 日期 | 产品名称 | 设计产量（套/d） | 实际产量（套d） | 生产负荷（%） |
| 2022年5月19日 | 安防系列产品 | 40 | 40 | 100% |
| 金属家具系列产品 | 77 | 77 | 100% |
|  | 刑侦技术实验室系列产品 | 117 | 117 | 100% |
| 2022年5月20日 | 安防系列产品 | 40 | 40 | 100% |
| 金属家具系列产品 | 77 | 77 | 100% |
|  | 刑侦技术实验室系列产品 | 117 | 117 | 100% |

具体证明见附件3采样气象参数见表7-2。**表7-2采样气象参数**

|  |
| --- |
| **采样气象参数** |
| 19 日天气：阴；气温：21.3-26.7℃；气压：100.0-100.4kPa；风向：东南；风速：1.6-2.0m/s； |
| 20 日天气：阴；气温：20.5-20.7℃；气压：100.2-100.3kPa；风向：东南；风速：2.2-2.5m/s。 |

**验收监测结果：**1. **废气检测结果**

**1、有组织废气监测结果**有组织废气检测结果见下表。表7-3有组织废气检测结果一览表 计量单位：mg/m3

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| 采样点位 | 检测项目 | 检测结果 |
| 05 月 19 日 | 05 月 20 日 |
| 第一次 | 第二次 | 第三次 | 第一次 | 第二次 | 第三次 |
| 1#面包房排气筒出口检测口 | 标况流量（m3/h） | 6350 | 6680 | 6010 | 6569 | 6224 | 6452 |
| 含氧量（%） | 5.3 | 5.0 | 5.5 | 6.2 | 5.7 | 5.3 |
| 颗粒物 | 样品编号 | 22051901I G1T1P1-1 | 22051901I G1T1P2-1 | 22051901I G1T1P3-1 | 22051901I G1T2P1-1 | 22051901I G1T2P2-1 | 22051901I G1T2P3-1 |
| 实测浓度 | 2.1 | 2.5 | 3.2 | 2.8 | 3.8 | 2.7 |
| 折算浓度 | 2.3 | 2.7 | 3.6 | 3.3 | 4.3 | 3.0 |
| 二氧化硫 | 实测浓度 | 8 | 10 | 9 | 7 | 12 | 14 |
| 折算浓度 | 9 | 11 | 10 | 8 | 14 | 16 |
| 1#面包房排气筒出口检测口 | 氮氧化物 | 实测浓度 | 49 | 42 | 54 | 33 | 41 | 46 |
| 折算浓度 | 55 | 46 | 61 | 39 | 47 | 51 |
| 挥发性有机物\* | 样品编号 | 22051901I G1T1P1-2 | 22051901I G1T1P2-2 | 22051901I G1T1P3-2 | 22051901I G1T2P1-2 | 22051901I G1T2P2-2 | 22051901I G1T2P3-2 |
| 排放浓度 | 12.1 | 8.92 | 9.14 | 11.3 | 14.6 | 10.2 |
| 排放速率（kg/h） | 0.077 | 0.060 | 0.055 | 0.074 | 0.091 | 0.066 |
| 2#自动喷塑生产线排气筒出口检测口 | 标况流量（m3/h） | 5109 | 4681 | 5376 | 4481 | 5200 | 4959 |
| 含氧量（%） | 6.2 | 6.0 | 6.4 | 6.4 | 6.1 | 6.3 |
| 颗粒物 | 样品编号 | 22051901I G2T1P1-1 | 22051901I G2T1P2-1 | 22051901I G2T1P3-1 | 22051901I G2T2P1-1 | 22051901I G2T2P2-1 | 22051901I G2T2P3-1 |
| 实测浓度 | 3.5 | 4.4 | 3.1 | 3.8 | 4.2 | 5.0 |
| 折算浓度 | 4.1 | 5.1 | 3.7 | 4.6 | 4.9 | 6.0 |
| 二氧化硫 | 实测浓度 | 36 | 39 | 35 | 35 | 33 | 37 |
| 折算浓度 | 43 | 46 | 42 | 42 | 39 | 44 |
| 氮氧化物 | 实测浓度 | 66 | 74 | 62 | 62 | 76 | 72 |
| 折算浓度 | 78 | 86 | 74 | 74 | 89 | 86 |
| 挥发性有机物\* | 样品编号 | 22051901I G2T1P1-2 | 22051901I G2T1P2-2 | 22051901I G2T1P3-2 | 22051901I G2T2P1-2 | 22051901I G2T2P2-2 | 22051901I G2T2P3-2 |
| 排放浓度 | 15.4 | 11.9 | 12.8 | 13.5 | 17.8 | 14.7 |
| 排放速率（kg/h） | 0.079 | 0.056 | 0.069 | 0.060 | 0.093 | 0.073 |
| 3#下料工序排气筒出口检测口 | 标况流量（m3/h） | 8627 | 9527 | 9130 | 8912 | 8430 | 9324 |
| 颗粒物 | 样品编号 | 22051901I G3T1P1-1 | 22051901I G3T1P2-1 | 22051901I G3T1P3-1 | 22051901I G3T2P1-1 | 22051901I G3T2P2-1 | 22051901I G3T2P3-1 |
| 排放浓度 | <20 | <20 | <20 | <20 | <20 | <20 |
| 排放速率（kg/h） | / | / | / | / | / | / |
| 检测参数 | 1#排气筒高度：15m，断面尺寸：Φ=0.30m，燃料：天然气，基准含氧量：3.5%；2#排气筒高度：15m，断面尺寸：Φ=0.40m，燃料：天然气，基准含氧量：3.5%；3#排气筒高度：15m，断面尺寸：Φ=0.30m。 |

备注：“\*”表示该项目本公司无该标准方法 CMA 资质，为无资质分包，检测结果由分包方（湖南谱实检测技术有限公司，CMA 证书编号为 161812050812）提供。由表7-3可见，验收监测期间，有组织废气1#排气筒出口中颗粒物排放浓度低于20mg/m3，符合《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）中表2排放浓度要求和《锅炉大气污染物排放标准》（GB13271-2014）中表2燃气锅炉排放标准。**2、无组织废气监测结果**无组织废气检测结果见下表。表7-4无组织废气检测结果一览表计量单位：mg/m3

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 检测项目 | 采样日期 | 采样点位 | 检测频次 | 样品编号 | 检测结果 |
| 颗粒物 | 05 月 19 日 | G1 厂界外东南侧（上风向） | 第一次 | 22051901UG1T1P1-1 | 0.136 |
| 第二次 | 22051901UG1T1P2-1 | 0.174 |
| 第三次 | 22051901UG1T1P3-1 | 0.156 |
| 第四次 | 22051901UG1T1P4-1 | 0.147 |
| G2 厂界外西侧（下风向） | 第一次 | 22051901UG2T1P1-1 | 0.323 |
| 第二次 | 22051901UG2T1P2-1 | 0.262 |
| 第三次 | 22051901UG2T1P3-1 | 0.329 |
| 第四次 | 22051901UG2T1P4-1 | 0.240 |
| G3 厂界外西北侧（下风向） | 第一次 | 22051901UG3T1P1-1 | 0.323 |
| 第二次 | 22051901UG3T1P2-1 | 0.299 |
| 第三次 | 22051901UG3T1P3-1 | 0.271 |
| 第四次 | 22051901UG3T1P4-1 | 0.223 |
| G4 厂界外东北侧（下风向） | 第一次 | 22051901UG4T1P1-1 | 0.274 |
| 第二次 | 22051901UG4T1P2-1 | 0.269 |
| 第三次 | 22051901UG4T1P3-1 | 0.286 |
| 第四次 | 22051901UG4T1P4-1 | 0.295 |
| 颗粒物 | 05 月 20 日 | G1 厂界外东南侧（上风向） | 第一次 | 22051901UG1T2P1-1 | 0.142 |
| 第二次 | 22051901UG1T2P2-1 | 0.160 |
| 第三次 | 22051901UG1T2P3-1 | 0.175 |
| 第四次 | 22051901UG1T2P4-1 | 0.163 |
| G2 厂界外西侧（下风向） | 第一次 | 22051901UG2T2P1-1 | 0.221 |
| 第二次 | 22051901UG2T2P2-1 | 0.266 |
| 第三次 | 22051901UG2T2P3-1 | 0.232 |
| 第四次 | 22051901UG2T2P4-1 | 0.255 |
| G3 厂界外西北侧（下风向） | 第一次 | 22051901UG3T2P1-1 | 0.287 |
| 第二次 | 22051901UG3T2P2-1 | 0.275 |
| 第三次 | 22051901UG3T2P3-1 | 0.224 |
| 第四次 | 22051901UG3T2P4-1 | 0.326 |
| 颗粒物 | 05 月 20 日 | G4 厂界外东北侧（下风向） | 第一次 | 22051901UG4T2P1-1 | 0.314 |
| 第二次 | 22051901UG4T2P2-1 | 0.326 |
| 第三次 | 22051901UG4T2P3-1 | 0.252 |
| 第四次 | 22051901UG4T2P4-1 | 0.284 |
| 挥发性有机物\* | 05 月 19 日 | G1 厂界外东南侧（上风向） | 第一次 | 22051901UG1T1P1-2 | 0.188 |
| 第二次 | 22051901UG1T1P2-2 | 0.237 |
| 第三次 | 22051901UG1T1P3-2 | 0.229 |
| 第四次 | 22051901UG1T1P4-2 | 0.204 |
| G2 厂界外西侧（下风向） | 第一次 | 22051901UG2T1P1-2 | 0.426 |
| 第二次 | 22051901UG2T1P2-2 | 0.655 |
| 第三次 | 22051901UG2T1P3-2 | 0.585 |
| 第四次 | 22051901UG2T1P4-2 | 0.613 |
| G3 厂界外西北侧（下风向） | 第一次 | 22051901UG3T1P1-2 | 0.478 |
| 第二次 | 22051901UG3T1P2-2 | 0.493 |
| 第三次 | 22051901UG3T1P3-2 | 0.631 |
| 第四次 | 22051901UG3T1P4-2 | 0.558 |
| G4 厂界外东北侧（下风向） | 第一次 | 22051901UG4T1P1-2 | 0.692 |
| 第二次 | 22051901UG4T1P2-2 | 0.517 |
| 第三次 | 22051901UG4T1P3-2 | 0.602 |
| 第四次 | 22051901UG4T1P4-2 | 0.535 |
| 挥发性有机物\* | 05 月 20 日 | G1 厂界外东南侧（上风向） | 第一次 | 22051901UG1T2P1-2 | 0.196 |
| 第二次 | 22051901UG1T2P2-2 | 0.221 |
| 第三次 | 22051901UG1T2P3-2 | 0.210 |
| 第四次 | 22051901UG1T2P4-2 | 0.234 |
| G2 厂界外西侧（下风向） | 第一次 | 22051901UG2T2P1-2 | 0.446 |
| 第二次 | 22051901UG2T2P2-2 | 0.512 |
| 第三次 | 22051901UG2T2P3-2 | 0.396 |
| 第四次 | 22051901UG2T2P4-2 | 0.608 |
| G3 厂界外西北侧（下风向） | 第一次 | 22051901UG3T2P1-2 | 0.574 |
| 第二次 | 22051901UG3T2P2-2 | 0.498 |
| 第三次 | 22051901UG3T2P3-2 | 0.589 |
| 第四次 | 22051901UG3T2P4-2 | 0.665 |
| G4 厂界外东北侧（下风向） | 第一次 | 22051901UG4T2P1-2 | 0.712 |
| 第二次 | 22051901UG4T2P2-2 | 0.632 |
| 第三次 | 22051901UG4T2P3-2 | 0.592 |
| 第四次 | 22051901UG4T2P4-2 | 0.507 |
| 气象参数 | 19 日天气：阴；气温：21.3-26.7℃；气压：100.0-100.4kPa；风向：东南；风速：1.6-2.0m/s；20 日天气：阴；气温：20.5-20.7℃；气压：100.2-100.3kPa；风向：东南；风速：2.2-2.5m/s。 |

监测结果表明，验收监测期间，废气颗粒物排放满足《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表2中二级排放标准中无组织排放监控值浓度和最高允许排放浓度，NOX和SO2的排放满足《锅炉大气污染物排放标准》（GB13271-2014）中表2燃气锅炉中最高允许排放浓度；TVOC的排放满足《挥发性有机物排放标准第6部分：家具制造业》（DB361101.5—2019）表2无组织排放监控点挥发性有机物浓度限值和表1有组织排放标准限值要求。**二、废水检测结果**废水检测结果见下表。表7-5废水检测结果一览表单位mg/L，pH无量纲

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| 采样点位 | 检测项目 | 检测结果 |
| 05 月 19 日 | 05 月 20 日 |
| 第一次 | 第二次 | 第三次 | 第四次 | 第一次 | 第二次 | 第三次 | 第四次 |
| 样品编号 | 22051901WW1T1P 1-1 | 22051901WW1T1P 2-1 | 22051901WW1T1P 3-1 | 22051901WW1T1P 4-1 | 22051901WW1T2P 1-1 | 22051901WW1T2P 2-1 | 22051901WW1T2P 3-1 | 22051901WW1T2P 4-1 |
| 废水总排口 | pH 值 | 7.35 | 7.11 | 7.40 | 7.61 | 7.45 | 7.23 | 7.38 | 7.08 |
| 化学需氧量 | 132 | 129 | 140 | 126 | 135 | 130 | 148 | 126 |
| 五日生化需氧量 | 42.6 | 34.0 | 36.2 | 40.7 | 37.1 | 34.6 | 41.6 | 33.1 |
| 氨氮 | 13.5 | 12.3 | 12.0 | 14.8 | 14.1 | 13.5 | 14.7 | 13.2 |
| 悬浮物 | 59 | 73 | 66 | 71 | 64 | 72 | 67 | 54 |
| 总磷 | 0.54 | 0.41 | 0.39 | 0.30 | 0.46 | 0.52 | 0.40 | 0.37 |
| 总氮 | 21.4 | 22.6 | 20.9 | 23.5 | 21.0 | 20.7 | 21.6 | 22.3 |
| 石油类 | 0.79 | 0.87 | 0.82 | 0.73 | 0.89 | 0.75 | 0.91 | 0.77 |
| 氟化物 | 0.84 | 0.96 | 0.80 | 0.73 | 0.81 | 0.76 | 0.80 | 0.93 |
| 阴离子表面活性剂 | 0.26 | 0.21 | 0.19 | 0.13 | 0.15 | 0.11 | 0.22 | 0.27 |

监测结果表明：此次验收期间，废水排放口监测指标pH值为7.08~7.61，COD、BODs、SS、NH3-N、总磷、总氮、石油类、氟化物、阴离子表面活性剂的采样监测数据平均值如下表所示，监测数据结果均符合樟树药都科技产业园污水处理厂接管标准。表7-6废水监测结果数据平均值 单位mg/L

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 项目 | COD | BOD5 | SS | NH3-N | 总磷 | 总氮 | 石油类 | 氟化物 | 阴离子表面活性剂 |
| 监测平均值 | 133.25 | 37.4875 | 58.44 | 13.5125 | 0.42375 | 21.75 | 0.81625 | 0.82875 | 0.1925 |

 |

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 三、噪声监测结果噪声检测结果见下表。表7-6噪声检测结果一览表单位：dB（A）计量单位：LAeq：dB（A）

|  |  |
| --- | --- |
| 检测点位 | 检测结果 |
| 05 月 19 日 | 05 月 20 日 |
| 昼间 | 夜间 | 昼间 | 夜间 |
| N1 厂界外东侧 1m 处 | 56 | 45 | 56 | 45 |
| N2 厂界外南侧 1m 处 | 55 | 46 | 55 | 47 |
| N3 厂界外西侧 1m 处 | 57 | 44 | 56 | 45 |
| N4 厂界外北侧 1m 处 | 54 | 45 | 55 | 46 |

监测结果表明：验收监测期间，该项目厂界东、南、西、北均满足执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）中3类区排放限值标准，昼间65dB（A），夜间55dB（A）。 |

**表八验收监测结论**

|  |
| --- |
| **验收监测结论：****一、项目基本情况**江西锐盾智能科技有限公司年产70000套安防、金属家具系列产品生产项目位于江西省宜春市樟树市药都科技产业园金属区雷新路，中心地理坐标为：E115°31′44。502″，N28°05′31.422″。根据现场踏查，项目东面为荒地，南面为江西广晟金属材料有限公司、西面、北面均为园区道路。项目占地面积15443m2，建筑面积11236.71m2。项目总投资5000万元，环保估算投资100万元，占总投资的2%。**二、监测结论****1、废水**此次验收期间，此次验收期间，废水排放口pH值为7.08~7.61，COD平均排放浓度为133.25mg/L，BODs平均排放浓度为37.4875mg/L，SS平均排放浓度为58.44mg/L，NH3-N平均排放浓度为13.515mg/L，总磷平均排放浓度为0.42375mg/L总氮平均排放浓度为21.75mg/L，石油类平均排放浓度为0.81625mg/L，氟化物平均排放浓度为0.82875mg/L，阴离子表面活性剂平均排放浓度为0.82875mg/L。监测指标监测数据结果均符合樟树药都科技产业园污水处理厂接管标准。**2、废气**（1）有组织废气验收监测期间，有组织废气面包房1#排气筒出口和2#排气筒出口中TVOC排放浓度低于40mg/m3，符合《江西省挥发性有机物排放标准第6部分：家具制造业》（DB361101.5—2019）中表1有组织排放标准限值要求；有组织废气排放中1号排气口的氮氧化物排放浓度低于200mg/m3，SO2排放浓度低于50mg/m3，颗粒物排放浓度低于20mg/m3，符合《锅炉大气污染物排放标准》（GB13271-2014）中表2燃气锅炉中有组织排放标准限值要求（2）无组织废气验收监测期间，无组织废气颗粒物排放满足项目颗粒物排放执行《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表2中二级排放标准中无组织排放监控值浓度；TVOC的排放满足《江西省挥发性有机物排放标准第6部分：家具制造业》（DB361101.5—2019）表2无组织排放监控点挥发性有机物浓度限值。**3、噪声**验收监测期间，该项目厂界东、南、西、北均满足执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）中3类区排放限值标准，昼间65dB（A），夜间55dB（A）。**4、固体废物**本项目产生的固体废弃物主要是生活垃圾及生产加工产生的工业固废，其中危险废物包括有机废气处理产生的废活性炭、机械设备维修保养时产生的废矿物油、表面处理产生的废槽渣、生产废水处理污泥以及废包装罐；一般工业固废包括废金属边角料、废包装材料、集尘渣。废金属边角料收集后暂存于一般固废暂存区，不定期外售综合利用；废包装材料、集尘渣、生活垃圾收集后交由环卫部门统一处置；本项目危废主要为有机废气处理产生的废活性炭、机械设备维修保养时产生的废矿物油、表面处理产生的废槽渣、生产废水处理污泥，统一收集后交予有资质单位处理。废包装罐由厂家回收重复利用。一般工业固体废物暂存库已按《一般工业固体废物贮存和填埋污染控制标准》（GB18599-2020）的要求设置；危废处置已按照《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2001）及其修改单执行。**二、验收结论**根据项目环境保护验收监测和现场调查结果，专家组同意通过竣工环保验收。**三、建议**（1）化粪池要定期清掏、冲洗。（2）加强对环保设施的日常维护与管理，确保各类污染物长期稳定的达标排放。（3）加强员工环保意识，继续完善环境管理制度，对已制定的相关环境风险防范措施及应急预案进行定期的演练，确保这些环境风险防范措施及应急预案能够在最大程度上减缓环境风险事故对周边环境造成的影响。（4）加强厂区内的绿化，并要对绿化妥善管理，这不仅可以美化环境，同时还有抑尘、降噪、净化空气、改善办公条件等用处。（5）确保垃圾清洁堆放，设立一定数量环保垃圾回收筒，做好垃圾分类工作，及时清运，避免造成垃圾二次污染。 |