

建设项目环境影响评价资质证书

机构名称：山东新达环境保护技术咨询有限责任公司
住所：济南市高新区舜风路101号老舍文化创意基地15号楼
法定代表人：王秀贞
资质等级：乙级
证书编号：国环证字乙字第 2453 号
有效期：2016年1月26日至2020年1月25日
评价范围：环境影响报告书乙级类别——化工石化医药、冶金机电***
环境影响报告表类别——一般项目***



项目名称：山东省博兴县爱普瑞新型材料有限公司
年产46万吨彩涂生产线项目
文件类型：环境影响报告书
适用的评价范围：冶金机电类 报告书
法定代表人：王秀贞 (签章)
主持编制机构：山东新达环境保护技术咨询有限责任公司 (签章)

江海	JS122-5油墨2	14			
江海	JS124-2油墨1	26.3	452.3	307.5	54
江海	JS124-2油墨2	30.7			
江海	JS127-3油墨1绿				

表 2.1-1 本项目组成

工程类别	建设内容	主要生产装置及设备	备注
主体工程	彩涂钢板生产车间	车间一个，建设 2 条彩涂钢板生产线，设在线机械及设备、在线电器传动及自动化系统、钢带脱脂清洗装置、钝化处理工艺系统、涂层辊涂机及固化炉系统等	一条生产线已经建成
辅助工程	空压站	空压站由空压房(空压机、过滤器、干燥器)、气罐区(缓冲罐 2 台、贮气罐 1 台)组成；新上 17.1Nm ³ /min 螺杆式空压机 2 台(1 用 1 备)，2m ³ 压缩空气罐 2 个，压缩空气的总用量为 10Nm ³ /min；设于生产车间附跨内部	
	水泵站	水泵站内置自来水自动给水系统	
	脱盐车站	彩涂车间设置脱盐水处理站一座，站内设置反渗透装置，处理能力为 10m ³ /h，采用反渗透工艺	
	供电系统	供电电源由厂外 35kV 架空线引入厂区，设有 35/10kV 变电所 1 座，总装机容量为 10000kVA；10kV 侧主接线分单母线，各段 10kV 母线间设联络开关，均采用金属铠装手车式开关柜，年耗电 2448 万 kWh。	
	给水系统	采用地下水；主要包括脱盐系统用水、地面清洗用水、生活用水和消防用水	
公用工程	排水系统	厂区采取雨污分流，雨水和含盐废水(循环冷却排污水、脱盐废水)经厂区外的排水沟流入耿郭暗沟	
	循环水系统	含铬废水经除铬设施处理后，与其它废水一起排入店子镇污水处理厂处理达标后排入耿郭暗沟	
	供热	共有 2 套循环水系统，机组循环冷却系统不设冷水塔；彩钢板冷设 1 座冷水塔，循环水制备能力为 100m ³ /h	
储运工程	仓库	生产供热采用天然气。办公区采暖使用电空调。 本项目生产所需脱脂剂采用袋装，钝化液、涂料和稀释剂采用桶装，均由汽车运输至厂内，分别存储于厂房辅助库房中；液体物料暂存区周围设置不低于 15cm 的围堰	
环保工程	污水处理	含盐废水	脱盐废水和循环冷却废水全盐量指标满足鲁质监标发[2014]7 号要求，排入雨水系统
		其它废水	彩涂脱脂废水、彩涂清洗废水经除铬设施处理后，与生活污水、车间地面清洗废水一起排入店子镇污水处理厂深度处理。除铬设施采用“调节 pH+硫酸亚铁还原+絮凝沉淀”工艺，设计处理规模为 50m ³ /d。
		脱脂碱雾	经集气罩收集后经 15m 高的排气筒排放；两条彩涂生产线共用 1 根排气筒
		钝化酸雾	经集气罩收集后经 15m 高的排气筒排放。两条彩涂生产线共用 1 根排气筒
		彩涂废气	收集后经催化燃烧炉燃烧后经 15m 高、内径 0.6m 的排气筒排放，两条彩涂线分别独立设置 1 套催化燃烧装置、排气筒
废气治理	无组织废气	对初涂机、精涂机进行密封，烘干固化炉两端钢板进出口处设置集气罩，调漆间进行密封，收集的废气均引入催化燃烧炉。加强车间通风，通过自然排风和强制排风相结合的方式，排入大气	3#、4#排气筒

第2章 工程分析

	固废处理	一般工业废物均可外售或厂家回收综合利用；危险废物委托有资质的企业处理；生活垃圾卫生填埋处理		
	噪声处理	主要噪声设备安装在室内，采取基础减振、消声、隔声处理等措施		
	事故污水处理系统	污水处理站附近设置1个60m ³ 的事故水池，用于事故状态下废水储存		

注：注：本项目共设置4根排气筒，1#号为彩涂脱脂碱雾排气筒，2#为彩涂钝化酸雾排气筒，3#、4#为催化燃烧废气排气筒

第2章 工程分析

2.1 企业概况

2.1.1 企业概况

山东省博兴县爱普瑞新型材料有限公司注册成立于2012年8月,位于博兴县店子镇项目集中区内,公司占地面积 9100m^2 。北临烨辉路,东距友谊路90m,具体地理位置在北纬 $37^\circ 03' 16''$ 、东经 $118^\circ 16' 26''$ 附近。

根据发展需要,公司投资3500万元建设2条23万吨/年彩涂钢板生产线,建成后年产46万吨彩涂钢板建设项目。在未取得环评批复的情况下,该项目一条彩涂生产线已经建成,属于山东省建设违规建设项目清单中的“停止建设类项目”。建设现状见图2.1-1。

2.1.2 项目建设的必要性

彩涂钢板广泛地应用在建筑、交通、家电、化工及轻工业,应用前景十分良好。我国钢材产品存在结构性的过剩与短缺,耐腐蚀钢是我国明确要鼓励发展的产品。目前,国内彩涂钢板产品供不应求,市场前景较好,建设彩涂钢板项目,可以弥补国内彩钢产品的产能不足,满足市场消费增长的需求。

本项目的实施可提高企业的整体技术水平,使企业的产品具有更大的市场适应能力和发展空间,为企业提供经济增长点和利润空间,对企业适应市场的发展和促进企业的快速发展,具有十分重要的意义。

2.2 项目概况

2.2.1 项目基本情况

项目名称:年产46万吨彩涂生产线项目

建设单位:山东省博兴县爱普瑞新型材料有限公司

项目性质:新建

建设地点:厂区北邻烨辉路,东距友谊路90m,具体地理位置在具体地理位置在

北纬 $37^{\circ} 03' 16''$ 、东经 $118^{\circ} 16' 26''$ 附近。

本项目厂区地理位置见图 2.1-1。

主要建设内容及规模：本项目总投资 3500 万元，总占地面积 9100 平方米。本项目以热镀锌钢板为基材，采用辊涂法生产彩涂钢板；设计产能为彩涂钢板 46 万 t/a，达产后，可实现销售收入 204600 万元，投资利润率 25.83%。

劳动定员与劳动制度：本项目劳动定员 120 人，其中管理及技术人员 20 人，生产人员 100 人，生产实行四班三运转制，管理及技术人员实行单班制，每班工作 8 小时，年工作 300 天。

2.2.2 项目组成

本项目由主体工程、储运工程、辅助工程、环保工程和公用工程等五个部分组成，其具体项目组成见表 2.2-1。

(3)环评阶段建设 60 m³事故水池,实际在厂区北侧建设 150 m³事故水池。

以上项目建设内容部分发生变化,改用自来水管网、含盐废水进污水处理
厂深度处理,均有利于环境保护。排气筒数量增加,是因为在实际建设阶段,发
现厂房跨度较宽,在厂房中间合并排气筒,会导致行车无法运行,若在旁侧合并
排气筒,则其中一根会管道过长。排气筒单独设立,污染物总量未增加,均达标
排放,符合总量控制要求,以上变动不属于重大变动情况。

本项目主要生产设备见表 3-3。

表 3-3 主要生产机组设备

序 号	设备名称	规格型号	单位	数量	备注
彩涂钢板机组设备					
1	在线机械设备		套	2	
2	在线电气传动及自动化系统		套	2	
3	带钢脱脂清洗装置		套	2	
4	钝化处理工艺系统		套	2	
5	涂层辊涂机及固化炉系统		套	2	

表 3-4 彩涂钢板车间主要生产设备

序号	设备名称	选型及参数	用途	数量
1	升降高速分散机	CFG150	对涂料和稀释剂进行搅拌混合	1
2	开卷机组	---	用于放开原料卷	1
3	二辊夹送机	---	输送钢板	1
4	对中机	---	纠正钢板位置	2
5	齐头剪切机	---	根据规格要求剪切原料	2
6	缝合机	1600KN	将两块基板进行缝合	1
7	压平机	---	将两块基板缝口压平	1
8	传感张力机	---	传感板带运行中张力大小	5
9	钢板储料机组	---	钢板进行缓冲	2
10	板材研磨机	---	对板材进行加工处理	2
11	板材前处理	---	对钢板进行前处理	1
12	辊涂机	---	给基板辊装涂料	3
13	烘干固化炉	---	用于涂装后基板硬化	3
14	螺旋式空气压缩机	---	气动	2
15	废气处理系统	---	处理烘道内的废气	1
16	输送器漆系统	---	输送涂料	3
17	伺服纠偏系统	---	及时纠正板带运行中的偏差	2
18	伺服收卷机组	---	用于收取产品卷装成卷	1

19	钢卷移动小车	---	运输	2
20	液压气动系统	KT29023	液压气动	8
21	循环水箱	6m ³	备用循环水	1
22	脱盐水处理设施	10m ³ /h	采用反渗透装置制备	1
23	水泵	XBD4.4/40-150	消防使用	2

由上表可知，本项目生产设备为 2 条生产线，与环评无重大设备变更情况。

3.3 主要原辅材料及燃料

项目生产过程中主要原辅材料用量及资源消耗情况详见表 3-5 所示。

表 3-5 项目主要原辅材料及资源能源消耗一览表

序号	名称	单位	每条生产线设计消耗年用量	本条已建成生产期间消耗量	相符性
1	镀锌钢板	t/a	468606.6	468606.6	与环评相符
2	脱脂剂	t/a	92	92	与环评相符
3	钝化液	t/a	23	23	与环评相符
4	环氧背漆	t/a	1329.4	1329.4	与环评相符
5	环氧稀释剂	t/a	308.2	308.2	与环评相符
6	聚酯面漆	t/a	1790	1790	与环评相符
7	聚酯稀释剂	t/a	161	161	与环评相符
8	水	m ³ /a	58353	58353	与环评相符
9	电	万 kWh/a	2448	2448	与环评相符
10	天然气	万 m ³ /a	264	264	与环评相符

涂料和稀释剂主要有机成分见表 3-6，表 3-7。

表 3-6 油漆及溶剂的组成成分

名称		主要组分	固体的分 (%)	挥发分 (%)	体积固体的分 (%)
涂料	环氧底漆	树脂(环氧树脂和氨基树脂) 44%; 颜料(钛白粉、抗腐蚀颜料、BaSO ₄ 等) 22%; 溶剂(乙二醇丁醚和重芳烃等) 32%; 助剂 2%	68	32	40
	环氧背漆	树脂(环氧树脂和氨基树脂) 40%; 颜料(钛白粉、碳黑) 19%; 溶剂(乙二醇丁醚、环己酮、重芳烃等) 40%; 助剂 1%	60	40	45
	聚酯面漆	树脂(聚酯树脂和氨基树脂) 45%; 颜料(钛白粉) 15%; 助剂 2%, 溶剂(环己酮、三甲苯、乙二醇乙醚醋酸、二甲醚等) 38%;	62	38	53

稀释剂	环氧类稀释剂	环己酮 30%、乙二醇丁醚 35%、异丁醇 35%	0	100	0
	聚酯类稀释剂	环己酮 22%、乙酸丁酯 25%、乙酸乙酯 21%、丙二醇 28%等	0	100	0

表 3-7 涂料和稀释剂主要挥发性有机溶剂成分

名称	密度 (g/cm ³)	组成	所占比例 (%)
环氧底漆	1.21	固体分	68
		酮类、醚类	29
		非甲烷总烃	3
环氧背漆	1.22	固体分	60
		酮类、醚类等	36
		非甲烷总烃	4
环氧类稀释剂	0.93	酮类、醚类、醇类等	90
		非甲烷总烃	10
聚酯面漆	1.29	固体分	62
		酮类、醇类等	34
		非甲烷总烃	4
聚酯类稀释剂	0.93	酮类、醚类、醇类等	90
		非甲烷总烃	10

3.4 水源及水平衡

(1) 给水

调查验收阶段，本项目新鲜水用水环节主要包括脱盐站用水、地面清洗用水、生活用水，水源为店子镇自来水管网供水。

①脱盐站用水

脱盐水主要用于钝化补水、循环冷却补水、脱脂用水、清洗用水、水冷用水，脱盐水用量为 112.1m³/d，脱盐站产水率为 60%，则新鲜水用量为 186.8m³/d，年需新鲜水量为 56040m³/a。

②车间地面清洗用水

车间总面积为 6000m²，冲洗用水量按 2L/m²·次计算，每 7 天冲洗 1 次，则地面清洗用水量为 12m³/次，日均用水量为 1.71 m³/d，年用水量为 513m³/a。

③职工生活用水

职工生活用水定额按照《建筑给水排水设计规范》(GB50015-2003)工业企业建筑生活用水定额 50L/人·日计算，劳动定员 120 人，日生活用水量为 6.0m³/d。

表 6-10 污水排入城镇下水道水质标准

序号	污染物	单位	标准值	标准来源
1	pH	无量纲	6.5~9.5	《污水排入城镇下水道水质标准》 (CJ343-2010) A 等级标准
2	化学需氧量	mg/L	500	
3	五日生化需氧量	mg/L	350	
4	氨氮	mg/L	45	
5	总氮	mg/L	70	
6	总磷	mg/L	8	
7	六价铬	mg/L	0.5	

表 6-11 工业企业厂界环境噪声排放标准

点位	评价标准值 (dB (A))		标准来源
	昼间	夜间	
厂界	60	50	《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008) 2 类区标准

7 验收监测内容

7.1 环境保护设施调试效果

7.1.1 废水监测

本项目废水监测内容如下。

表 7-1 废水监测内容

项目类别	监测项目	监测点位	监测频次
废水	pH 值、化学需氧量、五日生化需氧量 (BOD ₅)、氨氮	污水处理站进水口	监测 2 天 每天 4 次
废水	pH 值、化学需氧量、五日生化需氧量 (BOD ₅)、氨氮	厂内总排口	监测 2 天 每天 4 次

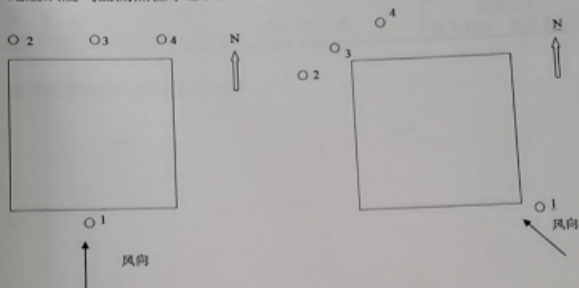
7.1.2 废气监测

本项目废气类别为有组织废气和无组织废气监测，具体内容见表 7-2。

表 7-2 有组织排放废气监测内容

项目类别	监测项目	监测点位	监测频次
有组织废气	氮氧化物、二氧化硫、颗粒物苯、甲苯、二甲苯、非甲烷总烃	催化炉排气筒出口	监测 2 天 每天 3 次
有组织废气	甲苯、二甲苯、非甲烷总烃	有机废气排气筒出口	监测 2 天 每天 3 次
有组织废气	铬酸雾	钝化工序排气筒出口	监测 2 天 每天 3 次
无组织废气	颗粒物、铬酸雾、苯、甲苯、二甲苯、非甲烷总烃	上风向 1 个点 下风向 3 个点	监测 2 天 每天 4 次

无组织废气监测点位示意图见图 7-1。



2018 年 06 月 27 日期间检测点位示意图

2018 年 06 月 28 日期间检测点位示意图

图 7-1 无组织废气监测点位示意图

项目有组织废气监测及无组织废气监测期间参数见表 7-3:

表 7-3 项目有组织废气监测及无组织废气监测期间参数

采样日期	时间	气温 (℃)	气压 (kPa)	风速 (m/s)	风向	总云量	低云量
2018.06.27	第一次	27.1	100.9	2.3	南风	3	2
	第二次	29.6	101.1	2.3	南风	4	2
	第三次	34.5	101.5	2.4	南风	4	2
	第四次	32.7	100.7	2.4	南风	3	2
2018.06.28	第一次	26.7	100.6	2.3	东南风	6	3
	第二次	28.9	100.9	2.3	东南风	6	4
	第三次	32.1	101.1	2.3	东南风	7	3
	第四次	30.8	100.6	2.4	东南风	6	3

7.1.3 厂界噪声监测

噪声的监测内容详见下表。

简					
总量	-	0.1872		-	4.5072
废水	排放量(t/a)	COD 浓度 (mg/l)	COD 总量 (t/a)	氨氮浓度 (mg/l)	氨氮总量 (t/a)
厂区污水总排口	13995	12	0.16794	0.25	0.0035
博兴县店子清源水务出厂口	13995	50	0.699	5	0.0699

经计算,本项目 SO_2 、 NO_x 、COD、氨氮排放量分别为 0.1872t/a、4.5072t/a、0.699t/a、0.0699t/a,符合总量确认目标 (SO_2 、 NO_x 、COD、氨氮总量指标分别为 2.06t/a、8.24t/a、0.70t/a、0.07t/a)。总量确认书见附件 2。

10 验收监测结论

10.1 工程基本情况

山东省博兴县爱普瑞新型材料有限公司成立于 2012 年,位于博兴县店子镇项目集中区内(博兴县环保局于 2012 年 12 月 15 日以博环字[2010]48 号文对该工业园区规划环评进行了审查),公司占地面积 9100m²,厂区北临辉辉路,东距友谊路 90m,具体位置位于北纬 37°03'17.87"、东经 118°16'36.09"附近。

本项目环境影响报告书由山东新达环境保护技术咨询有限公司于 2016 年 11 月编制完成,并于 2016 年 11 月 1 日通过博兴县环保局审批(批准文号:博环字(2016)33 号)。

本项目总投资 3500 万元,总占地面积 9100 平米。本项目以热镀锌钢板为基材,采用辊涂法生产彩涂钢板;产能为彩涂钢板 46 万 t/a,劳动定员 120 人,其中管理及技术人员 20 人,生产人员 100 人,生产实行四班三运转制,管理及技术人员实行单班制,每班工作 8 小时,年工作 300 天。

10.2 环保执行情况

10.2.1 废气

(1) 该项目彩涂钢板生产过程中调漆、初涂、精涂过程中产生有机废气,主要污染物为苯系物、非甲烷总烃。建设密闭调漆间、辊涂间,经集气罩收集后,进 UV 光氧+活性炭装置处理后,经 15m 高排气筒排放。

初涂、精涂烘干废气经负压收集后送焚烧炉燃烧处理,经 15m 高排气筒排放。催化焚烧炉以天然气为助燃燃料焚烧有机废气。废气中的污染物包括烟尘、二氧化硫、氮氧化物、非甲烷总烃。

(2) 脱脂碱雾

脱脂工序产生脱脂碱雾，主要成分为 NaOH。脱脂碱雾经集气罩收集后通过 1 根 15m 排气筒排放。

(3) 钝化烘干废气

钝化烘干工序产生铬酸雾，经集气罩收集后经 15m 高排气筒排放。

采取密闭、负压控制等措施，控制生产装置的废气无组织排放。

废气排气筒设置永久采样孔、采样监测平台。

10.2.2 废水

该项目厂区雨污分流、清污分流，设置雨水管网、废水管网。

脱脂废水、清洗废水、车间地面清洗废水等送厂内污水处理站处理，处理达标后与脱盐废水、循环冷却排污水、生活污水一起经厂区总排口排入博兴县店子清源水务有限公司作进一步处理。

厂区设置 150m³ 事故池，雨水排放口、废水排污口设截止设施，事故状态时，及时切断厂区废水外流通道，以确保事故状态时废水不外排。

10.2.3 固废

一般工业固体废物综合利用；危险废物须委托有危废处理资质的单位处置；生活垃圾由环卫部门统一处理。

10.2.4 噪声

本项目噪声主要来自生产线设备运转，采取减振、吸声等治理措施；对设备产生的机械噪声，在采用提高安装精度，减小声源噪声的同时，主要对厂房等建筑物的隔声、距离衰减等途径进行控制。

10.2.5 环境管理及风险防范

建立了环境保护应急预案，落实了环境风险防范措施。公司设立了环保管理机构，环保规章制度较完善。

10.2.6 总量控制

本项目 SO₂、NO_x、COD、氨氮排放量分别为 0.1872t/a、4.5072t/a、0.699t/a、0.0699t/a，符合总量确认目标（SO₂、NO_x、COD、氨氮总量指标分别为 2.06t/a、8.24t/a、0.70t/a、0.07t/a）。

10.3 环境保设施调试效果

根据齐鲁质量鉴定有限公司于 2018 年 6 月 27 日~28 日对项目废水、废气、

噪声现场监测结果分析项目环保设施调试结果。

10.3.1 废水检测达标情况

由监测结果可知,本项目污水排放厂内总排口 pH 值范围为 7.46-7.49、化学需氧量范围为 10mg/L~12mg/L、五日生化需氧量范围为 0.9mg/L~1.3mg/L、氨氮范围为 0.22mg/L~0.25mg/L、总磷范围为 0.37mg/L~0.50mg/L、挥发酚范围为小于 0.01Lmg/L、石油类范围为 0.20mg/L~0.24mg/L、硫化物范围为小于 0.05Lmg/L、总铬范围为小于 0.03mg/L、铬(六价)范围为 0.004mg/L~0.006mg/L、氰化物范围小于 0.004mg/L、总锌范围为小于 0.05mg/L,排放浓度均满足《山东省钢铁工业污染物排放标准》(DB37/990-2013)表 3 间接排放标准及《污水排入城镇下水道水质标准》(CJ343-2010) A 等级标准要求。

10.3.2 废气检测达标情况

监测结果表明,1#钝化工序排气筒出口铬酸雾浓度范围为 0.005mg/m³~0.007mg/m³,排放速率范围为 1.74×10⁻⁵kg/h~4.79×10⁻⁵kg/h;2#钝化工序排气筒出口铬酸雾未检出;排放浓度满足《山东省钢铁工业污染物排放标准》(DB37/990-2013)表 1 中新建企业标准,排放速率满足《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996)表 2 中二级标准。

1#催化炉排气筒出口颗粒物浓度范围为 6.5mg/m³~8.9mg/m³,排放速率范围为 0.0147kg/h~0.0205 kg/h;二氧化硫浓度为 3mg/m³~5mg/m³,排放速率范围为 0.0066kg/h~0.0115kg/h;氮氧化物浓度范围为 90mg/m³~98mg/m³,排放速率范围为 0.200kg/h~0.236kg/h;非甲烷总烃浓度范围为 27.0mg/m³~29.5mg/m³,排放速率范围为 0.06kg/h~0.0691kg/h;苯浓度为 0.107mg/m³~0.124mg/m³,排放速率范围为 2.76×10⁻⁴ kg/h~3.74×10⁻⁴kg/h;甲苯浓度为 0.103mg/m³~0.139mg/m³,排放速率为 2.98×10⁻⁴ kg/h~4.30×10⁻⁴kg/h;二甲苯浓度为 0.237mg/m³~0.264mg/m³,排放速率范围为 6.24×10⁻⁴ kg/h~8.16×10⁻⁴kg/h;以上排放浓度均满足《山东省钢铁工业污染物排放标准》(DB37/990-2013)表 1 中新建企业标准,排放速率均满足《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996)表 2 中二级标准。

2#催化炉排气筒出口颗粒物浓度范围为 6.4mg/m³~8.8mg/m³,排放速率范围为 0.016kg/h~0.0257kg/h;二氧化硫浓度为 3mg/m³~5mg/m³,排放速率范围为 0.00338kg/h~0.0145kg/h;氮氧化物浓度范围为 118mg/m³~127mg/m³,排放速率

(未检出); SO_2 浓度范围为 $0.009\text{mg}/\text{m}^3 \sim 0.016\text{mg}/\text{m}^3$; NO_x 浓度范围为 $0.012\text{mg}/\text{m}^3 \sim 0.030\text{mg}/\text{m}^3$; 铬酸雾浓度为 $5 \times 10^{-4}\text{mg}/\text{m}^3$ (未检出); 均满足《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996) 表 2 中无组织排放监控限值要求。

10.3.3 噪声检测达标情况

监测结果表明, 各厂界昼间噪声范围为 $54.6\text{dB}(\text{A}) \sim 58.0\text{dB}(\text{A})$, 夜间噪声范围为 $45.4\text{dB}(\text{A}) \sim 48.9\text{dB}(\text{A})$, 各厂界均满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008) 中 2 类标准要求。

10.3.4 固体废物

解带废料、带头带尾废料、不合格产品、分切废料等一般工业固废综合利用, 废钝化液、含铬污泥、废催化剂、废活性炭毛毡、废包装袋材料等属于危险废物, 放于危废暂存仓库暂存, 委托有资质单位处置。未破损的油漆桶、稀料桶、废钝化液桶由供货厂家回收。生活垃圾委托环卫部门清运处理。

10.4 结论

山东省博兴县爱普瑞新型材料有限公司年产 46 万吨彩涂生产线项目落实了环评及批复中的各项环保措施, 验收监测结果表明, 废气、废水、噪声等主要污染物均实现了达标排放, 固体废物全部妥善处理, 企业环境管理制度健全, 该项目符合《建设项目竣工环境保护验收管理办法》有关规定, 具备验收条件。

10.5 建议

(1) 加强生产过程的运行管理, 按照“清污分流、雨污分流”的原则, 进一步优化厂区排水、供水系统; 加强对全厂“三废”治理措施的管理, 确保治理措施的正常运行, 确保各项污染指标均稳定达标排放。

(2) 加强环保设施的监管, 确保其正常运行, 确保各项污染指标均稳定达标排放。

(3) 加强厂区的绿化, 利用植被的净化作用, 减少污染物对外界环境的影响。

(4) 加强安全生产运行管理, 防范于未然。进一步提高环境风险防范、环境应急预案的针对性、可操作性以及应急处置的能力和水平。