**编号No.: Q/JK-C2-702**

**Security Level:**

**保密等级**



测量设备计量确认和量值溯源控制程序

|  |  |
| --- | --- |
| 发送：金卡智能集团 | 抄送： 无 |
| 2020年02月25日发布 | 2020年02月25日实施 |

**金卡智能集团股份有限公司发布**

**Released by Goldcard Smart Group Co., Ltd.**

修订记录

|  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **编号**No. | **章节名称**Chapter Name | **修订内容简述**Brief Description of Revised Contents | **修订日期**Revision Date | **版本**Version  | **拟制**Prepared by | **审核**Audited by | **批准**Approved by |
|  | 全部All | 创建Create | 2020.2.25 | A | 江航成 | 林明星 | 董新 |
|  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |

《测量设备计量确认和量值溯源控制程序控制程序》初版发行

**目录**

**Contents**

[修订记录 1](#_Toc39666123)

[1 目的 1](#_Toc39666124)

[2 适用范围 1](#_Toc39666125)

[3 职责 1](#_Toc39666126)

[4 工作程序 1](#_Toc39666127)

[4.1 检定或校准 1](#_Toc39666128)

[4.2 结果验证 1](#_Toc39666129)

[4.3 量值溯源 2](#_Toc39666130)

[5 相关文件 2](#_Toc39666132)

[6 记录表格 3](#_Toc39666133)

## 目的

为了使本公司所有测量设备通过计量确认，确保其量值能够溯源到省、市法定计量检定机构和有资质的计量校准机构的计量标准，直至国家计量基准。

## 适用范围

本程序适用于本公司各类测量设备，包括辅助设备、监视与记录装置以及测量软件等。

## 职责

3.1　计量组负责组织测量设备和测量软件的检定和校准，负责测量结果的溯源性管理。

3.2　计量组负责组织测量设备和设备自带测量软件的计量确认。

3.3　工艺部负责提供自制测量工装设备的规范要求。

3.4　研究院负责内部开发的测量软件的确认工作。

## 工作程序

### 检定或校准

4.1.1 测量过程中使用的测量设备由计量组安排检定或校准，这些设备包括：

a）新购测量设备；

b）在用测量设备；

c）经过调整或维修后的测量设备；

d）封存后重新启用的测量设备；

e）测量设备附带的软件。

4.1.2设备自带的测量软件由计量组进行验证确认，内部开发的测量软件由研究院负责确认工作。

4.1.3 生产现场无法拆卸且连续用于监测的测量设备可以通过现场比对、重复性试验等方式进行确认。

4.1.4自制测量设备没有国家检测标准时，由工艺部编制规范要求，计量组组实施自校。

### 结果验证

4.2.1测量设备经过检定或校准后，计量组对每一份检定证书或校准证书进行确认，确定测量设备的计量特性。

4.2.2将测量设备的计量特性与测量过程的计量要求相比较，比较内容一般包括测量范围、分辨力、最大允许误差、测量不确定度等，以确认测量设备是否能满足预期用途。

4.2.3需要时，计量确认记录应包括以下内容：

a) 设备制造商名称、设备型号规格及计量编号等；

b) 计量确认的日期；

c) 计量确认的结果及计量确认间隔；

d) 规定的最大允许误差；

e) 相关的环境条件和必要的修正说明；

f) 用于校准的计量标准所包含的不确定度；

g) 使用限制；

h) 计量确认人员及计量审核人员的标识；

i) 证书或报告以及相关文件的唯一性标识（如证书的编号等）；

j) 预期使用的计量要求；

k) 调整、修改或维修后的校准结果。

4.2.4强制检定、关键测量过程所使用的测量设备应有详细的验证记录，一般测量设备的验证记录可简化。

### 量值溯源

### 4.3.1计量组、工艺部、生产车间等相关部门针对测量过程失控的原因，依据《预防与纠正措施控制程序》制定纠正/预防措施；

4.3.2计量组制作量值溯源图，确保所有测量结果都能溯源到SI单位。若SI单位不存在，则应经顾客同意，溯源到经公认的测量标准。

4.3.3 溯源一般通过检定或校准实现，公司已建立计量标准的项目，由内部进行检定或校准，未建立计量标准的项目联系外部机构进行检定或校准。

4.3.4 内部检定或校准的测量设备通过本公司的计量标准进行量值溯源。计量标准考核证书，以及计量标准器和配套设备应处于检定或校准有效期内。

4.3.5 测量设备由外部单位进行检定或校准时，应确保该单位是国家法定计量机构或可靠的校准实验室，如被CNAS承认的实验室，以保证其溯源的可靠性。

## 相关文件

无。

## 记录表格

6.1　计量确认间隔表

6.2　检定或校准证书

6.3　量值溯源图

6.4　测量设备校准结果符合性评价记录表